

# FAKOLITH FK- 45 Hygienic Forte

Pintura epoxi inhibidora y retardante de BioFilm, bacterias, moho, de alta resistencia físico-química. Como acabado de paredes y techos de interiores en industria alimentaria, sector sanitario e industria. Tratada con tecnología prevención BioFilmStop . Cumple con CE 852/2004, CE 1935/2004/CE, CE 2023/2006, Declaración de Conformidad - Prestaciones - Marcado CE Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T



## CLASE DE MATERIAL

Pintura epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, low voc, con bajo olor, y alta resistencia al Biofilm, hongos, bacterias y a fuertes ataques físico-químicos.

## PROPIEDADES



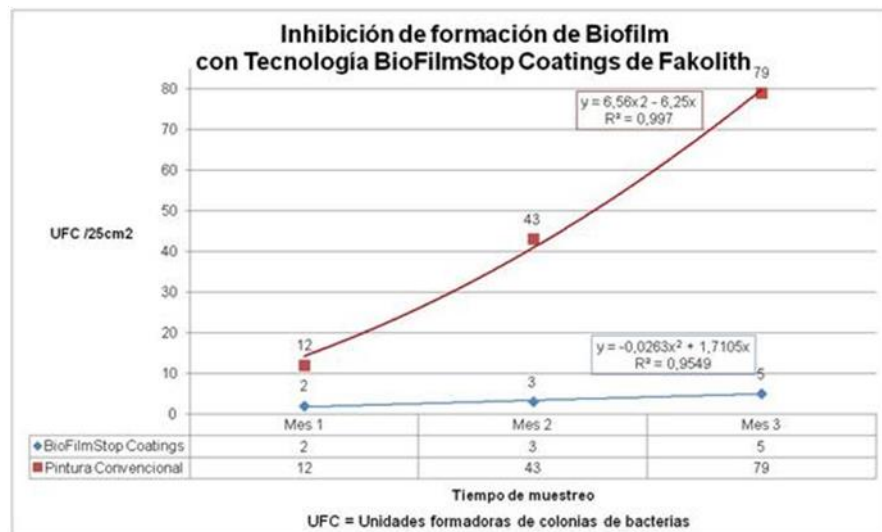
Management System  
ISO 9001:2008

www.tuv.com  
ID 9105043000



- Minimización de migraciones, bajo olor, fácil limpieza y desinfección con limpieza con agua hasta 100°C.
- Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo en combinación con la imprimación anticorrosiva del sistema.
- Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, texturglas, paneles lacados y pinturas y/o imprimaciones anteriores bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.
- Alta resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999.
- Alta resistencia a altos ataques químicos UNE EN 1504-2:2005.
- Dureza shore UNE EN ISO 868:2003- 80±5 Uds. Shore D (23±2°C;50±5%HR)
- Cubrición DIN EN 13300 Clase 1 (300 µm dry film.), Frote en húmedo Clase 1. lanco epoxy de mayor estabilidad frente a U.V. que el epoxy convencional.
- Formulada sin Bisfenol A. BPA free.
- Secado de serie desde 10º en adelante y soluciones para casos especiales desde 1°C.
- Aplicable con brocha, rodillo o equipo de proyección tipo AirMix.
- Producto con marcado CE

Con independencia de la probada efectividad de la tecnología BioFilmStop de Fakolith en laboratorio, se ha validado su efectividad en diversas aplicaciones comparativas en situaciones reales y por periodos prolongados de uso en el sector alimentario, sanitario, industrial, escuelas..., todo en el marco del proyecto Oficial de I+D+i "Aplicons". Se demuestra la alta efectividad oligodinámica de la pintura tratada con la Tecnología BioFilmStop, teniendo un alto efecto reductor del crecimiento de bacterias y microorganismos por inhibición del BioFilm ≥ 95%, en comparación con el que se produce sobre una pintura convencional habitual, en periodo extrapolado a un año de uso. Ello significa que las pinturas de Fakolith tratadas con la tecnología BioFilmStop, tienen un gran efecto inhibitorio sobre la creación del bioFilm en su fase reversible, frenando enormemente la peligrosa e invisible expansión del BioFilm sobre paredes y techos.



La tecnología BioFilmStop de Fakolith aporta una novedad importante con respecto a los métodos tradicionales que actúan a posteriori cuando el BioFilm ya se ha adherido a la superficie en su fase irreversible con su máximo potencial de contaminación. BioFilmStop actúa en la fase reversible inhibiendo y dificultando la formación de la película y también retardando su aparición o sea, actúa de forma preventiva, reduciendo además enormemente el riesgo de contaminación cruzada, mejorando el APPCC de la industria alimentaria, sector sanitario, farmacéutico... La tecnología BioFilmStop ayuda y complementa a los sistemas actuales de detección, limpieza y desinfección del Biofilm, mohos, levaduras y bacterias, aportando mayor Seguridad Alimentaria y Sanitaria.

**CAMPOS DE USO**

Especialmente indicada para su uso donde la máxima asepsia superficial y la alta resistencia físico-química sea una prioridad, como en el sector sanitario, hospitalario, la industria alimentaria (no para contacto directo con alimentos, en este caso FK-45 o FK-45 Hygienic o Disperlith Foodgrade Elastic), sector farmacéutico, cosmético e industria en general. Siguiendo las indicaciones técnicas de cada sistema, se puede aplicar en paredes, techos, zócalos, pavimentos, metal, objetos, cámaras frigoríficas, paneles sándwich, almacenes etc., siempre situados en interiores. También para aplicaciones privadas o industriales en la que se requiera la aplicación de un revestimiento epoxi de altas prestaciones técnicas, con bajo olor.

**USO SANITARIO - ALIMENTARIO**

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

FK-45 Hygienic Forte es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamentos europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc. Por el contrario FK-45 Hygienic Forte no es apta para el contacto directo con alimentos.

**DATOS TÉCNICOS**

**Contenido materia no volátil (% en masa y volumen) pintura:** 95-100 ± 1% (UNE EN ISO 3233-1:2013) Variable según colores.  
**Densidad media pintura (g/cm<sup>3</sup>):** 1.29 ± 2 % (en mezcla)

**ESPESOR DE CAPA Y RENDIMIENTO**

El consumo de material depende del método de aplicación, las condiciones del entorno, la forma, la rugosidad y los requerimientos técnicos de la superficie a pintar. Como media orientativa con rodillo de microfibra de pelo medio en vertical por mano se puede aplicar una media de entre 80 y 160 micras en seco de FK-45 Hygienic Forte, aunque es muy variable en función de la rugosidad, situación, tipo de base, y del rodillo o equipo empleado. (En el barniz se obtiene un menor espesor por capa, aprox. 50 micras). Para aplicación con pistola recomendamos AirMix Wagner SF-23 Plus calefactado, no es recomendable aplicar capas más de más de 200-250 micras por capa con pistola.

En general en aplicación deberán siempre aplicarse entre 2 y 4 manos dependiendo del grosor de capa que se determine como idóneo, así como del equipo de proyección a pistola o rodillos utilizados, y en función de los requerimientos concretos de cada caso:

- Para situaciones que no requieran alto desempeño, como techos o paredes convencionales, el micraje mínimo recomendado desde bajo a medio espesor.
- Para pavimentos y superficies de alto estrés recomendamos un micraje mínimo a partir de medio a alto espesor o muy alto espesor.
- Para depósitos alimentarios desde alto a muy alto espesor, o incluso con malla.

Para las correlaciones espesor en seco y en húmedo siga la siguiente tabla:

FK-45 Hygienic Forte Pintura (7 días- 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación	Grueso de película - Consumo			Rendimiento teórico*
	seco	húmedo	Húmedo*(gr./m <sup>2</sup> )	
Bajo	200 µm	211 µm ± 2%	272 gr/m <sup>2</sup>	3,68 m <sup>2</sup> /Kg
Medio	300 µm	316 µm ± 2%	407 gr/m <sup>2</sup>	2,46 m <sup>2</sup> /Kg
Alto	400 µm	421 µm ± 2%	543 gr/m <sup>2</sup>	1,84 m <sup>2</sup> /Kg
Muy alto	500 µm	526 µm ± 2%	678 gr/m <sup>2</sup>	1,47 m <sup>2</sup> /Kg
Con malla 100	736 µm	775 µm ± 2%	Desde 1000 gr/m <sup>2</sup>	1,00 m <sup>2</sup> /Kg

\*Los valores son promedios ( $\sigma=\pm 3,5\%$ ) que pueden variar ligeramente según el color, la superficie y el método de aplicación.

POTLIFE TEÓRICO

A + B ( 2,5 Kg)	10°C	20°C	30°C
Vida útil de la mezcla	1.45 h	40 min	15-20 min

A + B (7,5 Kg.)	10°C	20°C	30°C
Vida útil de la mezcla	1.20 h	30 min	10-15 min

TIEMPOS DE SECADO  
ORIENTATIVOS

Espesor aprox. 200µm seco -222 µm húmedo	10°C	20°C	30°C
Seca al tacto, después de	15-20 h	10-12 h	6-7 h
Repintado, después de	24-36h	12-24 h	8-12 h

Los plazos de secado y repintado dependerán del grosor de la película, de la temperatura y humedad relativa del aire, de la superficie y de la ventilación. Para el repintado con FK-45 Hygienic, es recomendable no exceder de 72 horas entre capa y capa.

TIEMPOS DE CURADO  
ORIENTATIVOS

La pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana.

ACABADO

Brillante.

COLORES

Blanco, crema, verde y azul hospital. Consulte disponibilidad en otros colores habituales de la gama FK-45.

CONDICIONES  
AMBIENTALES DE  
APLICACIÓN

Para la versión de Serie, la temperatura ambiente, de la base, así como la de la propia pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 80%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre 3°C por encima del punto de rocío y no sobrepasar los 30°C. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C. Hay que tener en cuenta que la viscosidad de la pintura baja con elevadas temperaturas

Aplicación a más de 35°C: Puede ser realizada si se planifica debidamente, y la pintura se almacena y mezcla en una zona más fría.

Aplicaciones de pintura por debajo de 10°C: Consulte con nuestro Departamento Técnico.

COMPLEMENTOS  
HABITUALES  
DE FK-45

- **TEMACOAT RM40:** Imprimación anticorrosiva epoxy base solvente para imprimir metales previo al pintado con la gama epoxy FK-45 FoodGrade, especialmente en sistemas donde se requiera que todo el sistema sea epoxy EN ISO 12944-5, como pintado de depósitos de líquidos.
- **FAKOLITH FK-44 POX:** Imprimación anticorrosiva epoxy base agua y con secado a baja para imprimir metales previo al pintado con la gama epoxy FK-45 FoodGrade, especialmente en sistemas donde se requiera que todo

el sistema sea epoxy EN ISO 12944-5, a excepción de inmersión en depósitos de líquidos (en evaluación).

- **FAKOLITH FK-44:** imprimación anticorrosiva monocomponente miscelánea al agua de alta adherencia, sólo compatible con metal virgen, especialmente aleaciones como aluminio (también resto de metales), a excepción de situaciones de inmersión en líquidos. Consulte su caso a nuestro Dpto. técnico en caso de duda.
- **FK-45 SOLVENT OEM:** Disolvente en base alcohol (inflamable) permitido en la regulación alimentaria y presente en la lista positiva, de bajo olor, para añadir a FK-45 FoodGrade hasta en un 5%-10% (en peso) y bajar su viscosidad para (alternativamente use Disolvente universal o para epoxy):
  - ✓ Aplicar una primera mano en bases minerales y obtener una mejor humectación de la base, así como penetración y anclaje.
  - ✓ Facilitar la aplicación y obtener una mejor nivelación, por ejemplo en suelos.
  - ✓ Facilitar su aplicación en temperaturas bajas.
  - ✓ Cuando se usan equipos de proyección a pistola tipo Air-Mix. A mayor cantidad de disolvente menor viscosidad, pero también mayor riesgo de sagging y menor cubrición.
- **FAKOLITH SLIP-STOP:** Aditivo basado en micro-esferas de poliamida de fácil aplicación, alta calidad y baja absorción de agua que mezclado con pinturas epoxi o poliuretano proporciona un acabado antideslizante. Añadir un 3% de SLIP-STOP sobre el total de la mezcla de pintura epoxi FK-45 FoodGrade mediante agitación mecánica. Nunca superar el 6%.

**Kit FK-45 Plaster:** Selección de vidrio expandido fino de granulometrías entre 0,04 y 0,3 mm. (GlassMix) para mezclar con FK-45 y realizar la masilla reparadora epoxi: Kit FK-45 Plaster, relación de mezcla aprox. en peso 1:1.

PREPARACIÓN DE LA  
BASE  
E IMPRIMACIONES

En general, las superficies a pintar siempre deben estar secas, libres de óxido, grasas, suciedad, y ser consistentes. Dependiendo del estado de la base será necesario la limpieza previa de las superficies con los limpiadores detergentes de Fakolith según el tipo de base y suciedad a eliminar FK-9 Gel (óxido), FK-12 (sales, mohos, cal, desencofrantes, restos de arenado, polvo...) o FK-111 (grasas, aceites, suciedad...) Después de la limpieza, dejar secar completamente la base o aplicar secado forzado, antes de la aplicación del recubrimiento FK-45 y/o sus imprimaciones.

**Pintado sobre pinturas anteriores elásticas, o en mal estado, en general:** Recubrimientos y pinturas anteriores en mal estado o elásticos, deberán ser completamente eliminados con decapantes macs, o arenado, antes de iniciar el proceso de pintado que proceda, ya sea para bases minerales o metálicas.

**Pintado sobre pinturas anteriores en buen estado:**

En caso de que decida pintar sobre una pintura anterior del siguiente grupo (pinturas de dispersión, al silicato, epoxi, acrílicas, o alquídicas) le recomendamos que al menos compruebe su adherencia a la base según test de corte por enrejado norma UNE-DIN EN ISO 2409:2007; será válida la clase 0 y 1, descartadas el resto de clases. En estos casos será recomendable efectuar un lijado leve y limpieza con FK-111. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda. Debido a la diversidad de pinturas existentes, lo idóneo si toma esta opción, es realizar una muestra previa que le ayude a determinar la compatibilidad, consumo-rendimiento. En cualquier caso la adherencia de FK-45 Hygienic se supeditará a la que tenga la pintura anterior con la base.

**Plásticos, PVC, sintéticas, fibra de vidrio, poliuretanos de 2 componentes y otras resinas y pinturas:** limpieza con FK-111, leve lijado y eliminación de polvo para obtener una superficie uniforme y con leve rugosidad para mejorar la

adherencia. Aplicación de 80 µm en seco de FK-45 PRIMER. Seguir con el pintado con FK-45 Hygienic hasta alcanzar el micraje deseado. Las micras del primer se suman a las de FK-45 Hygienic, como si se tratase del mismo producto. (Recomendamos realizar prueba previa que determine la buena adherencia de FK-45 PRIMER, debido a la diversidad de tipos existentes).

**Bases de hormigón, cementosas nuevas:** Dejar curar la base como mínimo 28 días en condiciones normales (23°C y 50% de humedad relativa). Eliminar la flor de curado, suciedad y polvo con una limpieza con FK-12, reparación de posibles desperfectos con **FK-45+Glassmix** (Kit Masilla: 1 Kg FK-45 incoloro + 1 Kg GlassMix, o Kit Mortero reparador autonivelante en suelos 2,5 Kg FK-45 incoloro + 1,8 Kg GlassMix ). Comprobar que la humedad de la base no excede del 5%, antes de pintar con FK-45 Hygienic con el micraje que proceda.

**Base, cementosas a renovar y/o con humedad superior al 5%:** Seguir el procedimiento anterior, pero antes de pintar con FK-45, aplicar 2 manos a rodillo de la imprimación epoxi FK-6 Plus. Tras ello pintar como descrito anteriormente con el micraje que proceda de FK-45 Hygienic.

**Bases minerales inconsistentes a renovar con mortero:** repicado, eliminación mecánica hasta llegar a una base consistente, limpieza con FK-12, aplicar 2 manos a rodillo de la imprimación regularizadora epoxi-cementosa a modo de pintura, con la siguiente relación de mezcla 1 l. FK-6 Plus + 1 Kg de micro-mortero el-lite (Rendimiento aprox.3-4 m<sup>2</sup>/l de FK-6 Plus). Recrecer con mínimo con 3-4 cm. con mortero el-lite aditivado con FK-19. Dejar curar el mortero de forma adecuada y pintar con FK-45 Hygienic.

**Azulejos vitrificados consistentes:** Limpieza general con FK-111, lijado completo del vitrificado, si este no está bien adherido al azulejo, nueva limpieza leve con FK-12 para eliminación de polvo y suciedad, reparación de desperfectos y rejuntado completo con masilla epoxi, FK-45 Incoloro + GlassMix (relación en peso 1:1). Tras este proceso se pintará con FK-45 Hygienic y malla de fibra con el micraje que proceda.

**ierro, acero, inox:** Arenado según ISO-Sa2<sup>1/2</sup>, rugosidad (Rz) 40-70. Si no fuera posible, alternativamente y aunque no es el tratamiento idóneo ni bajo norma EN ISO 12944-5, se recomienda al menos proceder con la limpieza general de grasas y suciedad con FK-111 y puntos de corrosión con FK-9 Gel. Tras su aclarado con agua y secado, pintar inmediatamente con la imprimación anticorrosiva TEMACOAT RM-40 (en depósitos alimentarios) o FK-44 POX en superficies metálicas en general, dejando un espesor mínimo de 80 µm en seco. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic Forte con el micraje que proceda.

**Galvanizado y aluminio:** Lijado no metálico DIN EN ISO 12944-4 (Rz) 50-70 de grado de rugosidad. Si no fuera posible, y aunque no es el tratamiento idóneo ni bajo norma EN ISO 12944-5, se recomienda al menos alternativamente proceder con limpieza general de grasas y suciedad (FK-112) y puntos de corrosión con FK-9 Gel. Tras su aclarado con agua y secado, pintar inmediatamente con la imprimación anticorrosiva TEMACOAT RM-40, FK-44 Pox o FK-44 (según requerimientos) dejando un espesor mínimo de 80 µm en seco. Tras este proceso se iniciará el proceso de pintado con FK-45 Hygienic Forte con el micraje que proceda.

**Madera:** lijado, limpieza con FK-12, aclarado, y dejar secar antes de pintar con FK-45 Hygienic.

**Superficies de yeso, pladur y similares:** En este tipo de superficies lisas y absorbentes, se deberá aplicar a modo de imprimación una mano de pintura de Disperlith Hygienic o Industry. Tras su secado, ya se podrá pintar encima con FK-45 Hygienic Forte. Utilice rodillos de microfibra de alta calidad, especiales para bases lisas, para obtener los mejores acabados posibles, o aplique con pistola en taller de lacado.

**FK-45 Hygienic Forte en pavimentos de hormigón y similares:** El granallado previo de la base en suelos y pavimentos minerales, es la preparación que más garantías ofrece de adherencia y durabilidad. Alternativamente se procederá a una adecuada limpieza y secado. Según sea el caso, se aplicarán al menos 2-3 manos de FK-45 Hygienic, en general disuelta con un 10% de disolvente FK-45 OEM, siendo su consumo total aproximado el de alto espesor indicado en la tabla. En aplicaciones horizontales es muy recomendable pasar el rodillo sacaire mientras se aplica cada capa, para reducir la posible oclusión de aire en el film.

**FK-45 Hygienic Forte + FAKOLITH Slip-Stop, en pavimentos con acabado antideslizante mineral:** Tras la adecuada preparación de la base, como se ha indicado en el punto anterior, se aplicarán al menos 3-4 manos de FK-45 Hygienic Forte. Aplicar una mano de FK-45 Hygienic Forte disuelta con un 10% de FK-45 OEM Solvent a modo de imprimación. Seguidamente se aplicará una segunda mano de FK-45 Hygienic Forte sin diluir con FK-45 OEM Solvent y tras su secado se aplicará una tercera y última mano de FK-45 Hygienic Forte + 3-4% (sobre el total de la mezcla de pintura epoxi) de FAKOLITH SLIP-STOP, mediante agitación mecánica.

El consumo aproximado es de 407gr/m<sup>2</sup> de FK-45 Hygienic Forte.

**Nota importante:** La diversidad de la composición de las bases existentes ya sean minerales, metálicas, sintéticas, pintadas, etc. así como si son nuevas o son superficies a renovar, si están pintadas en fabricación en origen, o en el lugar de uso, así como su uso final, ya sean pavimentos, depósitos, paredes... hacen necesario la adecuada preparación de la base de forma que se cumplan los requerimientos técnicos necesarios para el uso que se le vaya a dar. Recuerde que FK-45 Hygienic Forte es sólo una pintura que se adhiere a una base ya existente, por lo que del estado y o patologías de la base, y de la correcta aplicación del procedimiento indicado para cada caso, dependerá su durabilidad.

**Nota importante:** La diversidad de la composición de las bases existentes ya sean minerales, metálicas, sintéticas, pintadas, etc. así como si son nuevas o son superficies a renovar, si están pintadas en fabricación en origen, o en el lugar de uso, así como su uso final, ya sean pavimentos, depósitos, paredes... hacen necesario la adecuada preparación de la base de forma que se cumplan los requerimientos técnicos necesarios para el uso que se le vaya a dar. Recuerde que FK-45 Hygienic Forte es sólo una pintura que se adhiere a una base ya existente, por lo que del estado y o patologías de la base, y de la correcta aplicación del procedimiento indicado para cada caso, dependerá su durabilidad.

## ADHERENCIAS

Los valores indicados en la tabla son medias a modo orientativo. Éstos valores han sido medidos en nuestros laboratorios, tras 7 días de curado a 25±2°C y 50±5%HR. Pueden existir variaciones considerables, dependiendo del tipo de base, aleación, del estado de la misma, del tiempo y condiciones de secado de la pintura, etc.

Material	ADHERENCIA FK-45 Hygienic Forte Espesor medio en seco 200 µm		
	Tracción (Kg/cm2) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Tipo rotura (UNE-EN ISO 4624:2002)	Corte enrejado (UNE-EN ISO 2409:2007)
Hormigón	180 ± 10*	100% RCB	No aplica
Micromortero	50 ± 5*	100% RCB	No aplica
Madera	140 ± 10*	100% RCB	No aplica
Azulejo vitrificado	135 ± 10*	100% RCB	0
Vidrio	130 ± 10*	100% RCB	0

<b>Panel sándwich</b>	55 ± 5	100% RA	0
-----------------------	--------	---------	---

RCB = Rotura cohesiva de la base RA = Rotura adhesiva

Material	ADHERENCIA MEDIA IMPRIMACIÓN METAL + FK-45 FoodGrade Hygienic (Temacoat RM40, FK-44 Pox, FK-44) + FK-45 Espesor medio en seco Primer: 80 µm + FK-45: 200 µm		
	Tracción (Kg/cm2) (UNE-EN ISO 4624:2002)	Tipo rotura (UNE-EN ISO 4624:2002)	Corte enrejado (UNE-EN ISO 2409:2007)
<b>Hierro carbono</b>	140 ± 10	100% RCI	0
<b>Inox</b>	70 ± 5	100% RCI	0
<b>Acero</b>	60 ± 5	100% RCI	0-1
<b>Galvanizado</b>	60 ± 5	100% RCI	0-1
<b>Aluminio</b>	50 ± 5**	100% RCI	0-1

RCI = Rotura cohesiva de la imprimación

\*\*Mayor adherencia con FK-44, mejor cortes enrejado FK-44 Pox

Compruebe en cualquier caso que la adherencia real sobre el material que va a pintar es la adecuada para el uso que le va a dar.

**DETALLES DE  
APLICACIÓN**

**Mezcla:** Las proporciones adecuadas de los componentes A y B indicadas en el envase deben ser respetadas en todo momento.

Se incorporará el componente B, sobre el componente A lentamente, removiendo al mismo tiempo que se incorpora, con agitador eléctrico siempre a muy baja revolución para evitar la oclusión de aire durante la mezcla. Se agitará la mezcla durante al menos 2 minutos hasta su total homogenización, dejándose reposar aprox. 1 minuto antes de empezar a aplicar. Si no se mezclan bien los componentes aparecerán manchas u otros defectos como burbujas de aire al film de la pintura, hecho que propiciaría una aplicación defectuosa. En el caso de que se quiera añadir FK-45 Solvent puede verterse tras homogeneizar el componente B con el A.

Si utiliza un mismo envase para varias mezclas, tenga en cuenta de que si quedan restos de la anterior, y los mezcla con la nueva, el potlife puede acortarse para la nueva mezcla, por lo que recomendamos siempre agotar al máximo cada mezcla, antes de incorporar al envase de pintado una nueva mezcla.

**Aplicación con pistola:**

- Equipos recomendados para aplicaciones óptimas y grandes espesores:
  - Wagner Super Finish 23 Plus,  
Dilución con FK-45 OEM Solvent hasta 0-7,5% (en peso),  
Pistola tipo AlrCode AC4600 - Filtro pistola: Rojo,  
boquilla tipo Flachstrahl AC  
Presión equipo 200 Bar Presión Aire 4 Bar  
Temperatura equipo calefactado a 60°C.  
Limpieza equipo con disolvente Universal

Más datos en web:

<http://www.pinturaalimentaria.es/upload/test-wagner-alemania-fakolith-equipo-sp-23-plus.pdf>

- Graco XM Extrem-70, XP-70 o Wagner gamas Jaguar-Tiger .Estos equipos son de uso en planta de fabricación principalmente, no precisan dilución con FK-45 Solvent, ya que llevan sistemas

independientes para componente A y B, que se mezclan en punta de pistola.

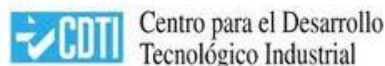
- Equipos a medida desarrollados para aplicaciones industriales por [www.Intecprocess.es](http://www.Intecprocess.es)

**Aplicación a rodillo o brocha:** Recomendamos la utilización de rodillos de microfibra para epoxi, y brochas de alta calidad. Se recomienda tener en cuenta el corto potlife del producto a la hora de usar juegos dependiendo del tipo y extensión de la superficie de 2,5 Kg o de 7,5 Kg, para no desperdiciar material.

**Optimización del tiempo de aplicación:** El potlife o tiempo disponible para la aplicación desde la mezcla de A y B será más corto cuanto mayor sea la temperatura y mayor sea la cantidad de producto mezclada. Recomendamos preparar bien todas las superficies a pintar y tenerlo todo preparado, antes de mezclar A y B. En pavimentos, repartir el producto mezclado sobre la superficie a pintar, en vez de conservarlo en el envase, puede ayudar a aumentar el tiempo disponible para la aplicación. En ambientes fríos, con alta humedad y poca ventilación, como suele suceder en algunos depósitos de alimentos o industrias, el potlife y secado puede prolongarse.

**Limpieza de Utensilios:** FK-45 OEM Solvent , disolvente universal, agua no.

COV-VOC	Categoría: j (BD-SB) Máximo 500 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE) <150 g/l. (Low Voc)
RELACIÓN DE MEZCLA Y ENVASADO	Juegos de A+B de 7,5 Kg Siga las relaciones de mezcla indicadas en el envase que ha adquirido, ya que éstas pueden variar en función del color. Estas vienen indicadas tanto en peso como en volumen. Recomendamos mezclar juegos completos, a fin de evitar errores en la relación de mezcla.
ALMACENAJE	Hasta 24 meses desde la fecha de fabricación, en envases originales bien cerrados y protegidos de heladas. Se recomienda almacenar el producto a una temperatura entre 15 y 25°C. En ambientes fríos, en ocasiones pueden aparecer en el componente A grumos-cristales, se recomienda calentar el bote hasta aprox. los 20°C, con mantas calefactoras para botes-bidones, y los grumos cristales desaparecerán. Este hecho reversible y no afecta a la calidad del producto.
PROYECTO OFICIAL DE I+D+i	Parte novedosa del desarrollo la tecnología de tratamiento de pinturas BioFilmStop y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras, S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica de acrónimo APLICONS: "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNPACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011 (B.O.E de 31 de marzo).





NOTAS ADICIONALES

El trabajo en espacios confinados, debe realizarse cumpliendo la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales, RD 486/1997 sobre las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo, RD 773/1997 sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización por los trabajadores de los EPIs y RD 681/2003 sobre la protección y de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo. Se recomienda la aplicación de las Normas Técnicas de Prevención correspondientes (NTP 223 "Trabajos en recintos confinados", NTP 562 "Sistema de gestión preventivas: autorización de trabajos especiales", NPT 340 "Riesgo de asfixia por suboxigenación en la utilización de gases inertes).

**NOTA LEGAL:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH nº01100071679/02, norma ISO 9001:2008.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. FAKOLITH se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.