



FAKOLITH[®]
**Food Contact &
Hygienic Coatings**

ADHELITH: LA NUEVA FRONTERA EN LAMINACIÓN SEGURA

Integrando Adhesivos de Altas Prestaciones en la gama de soluciones FoodContact & Hygienic Coatings de Fakolith



Lamination
Retorting

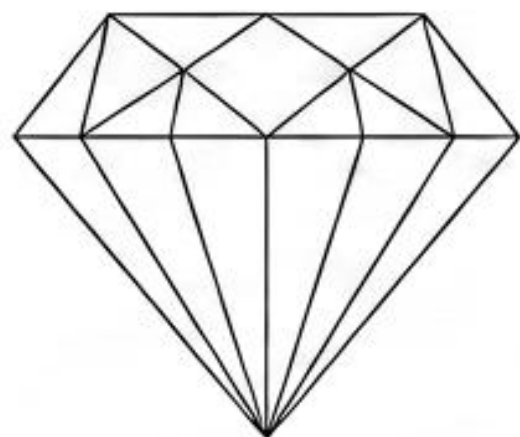
Ingeniería de Confianza para el Packaging Alimentario.

EL ECOSISTEMA ADHELITH: 3 TECNOLOGÍAS, MÁXIMAS PRESTACIONES

Desarrollados con el equilibrio idóneo entre funcionalidad, sostenibilidad e inocuidad.
Diseñados para resolver los retos térmicos, mecánicos y de sostenibilidad del envasado flexible.



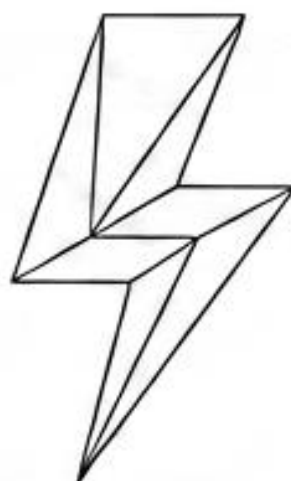
Lamination
Retorting



AdheLith Sol HR400

La Máxima Resistencia para las
Condiciones Más Extremas.

Base Solvente | Alto Retort



AdheLith Pure HR300

Rendimiento Insuperable
con 100% de Sólidos.

Sin Solventes | Versatilidad Total



AdheLith Aqua M300

El Futuro Sostenible del
Packaging Monomaterial.

Base Agua | Reciclabilidad Circular

AdheLith Sol HR400

La esterilización y el proceso 'Retort' (121°C) someten a los envases a un estrés térmico y mecánico extremo.

Si se produce deslaminación indeseada se puede comprometer la integridad del envase y la inocuidad alimentaria.

Base Solvente | Alto Retort

La Solución AdheLith



Cohesión total para laminados complejos. Evita la deslaminación bajo condiciones extremas de esterilización.

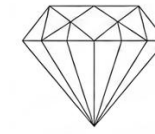


Excelente resistencia térmica y mecánica. Mantiene la integridad estructural a altas temperaturas.



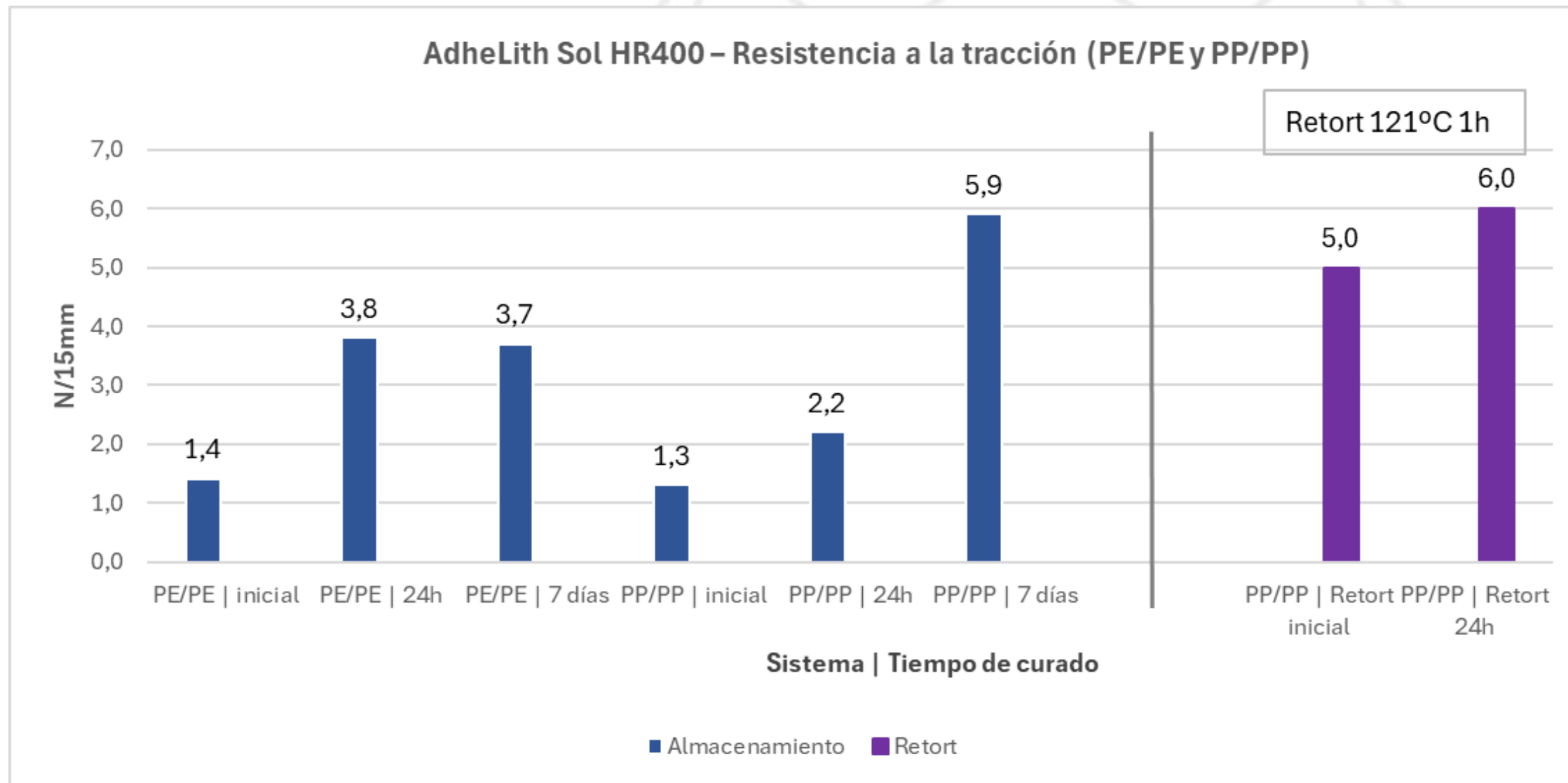
Flexibilidad de aplicación superior. Versátil para diversas estructuras de envasado flexible.

EVIDENCIA DE LABORATORIO: RENDIMIENTO ADHELITH SOL HR400

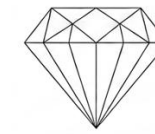


Mono-material PE/PE y PP/PP- Retort PP

Rápido curado: altas prestaciones tras 24h de curado
Resistencia térmica: alta Resistencia a la tracción tras esterilización (retort)

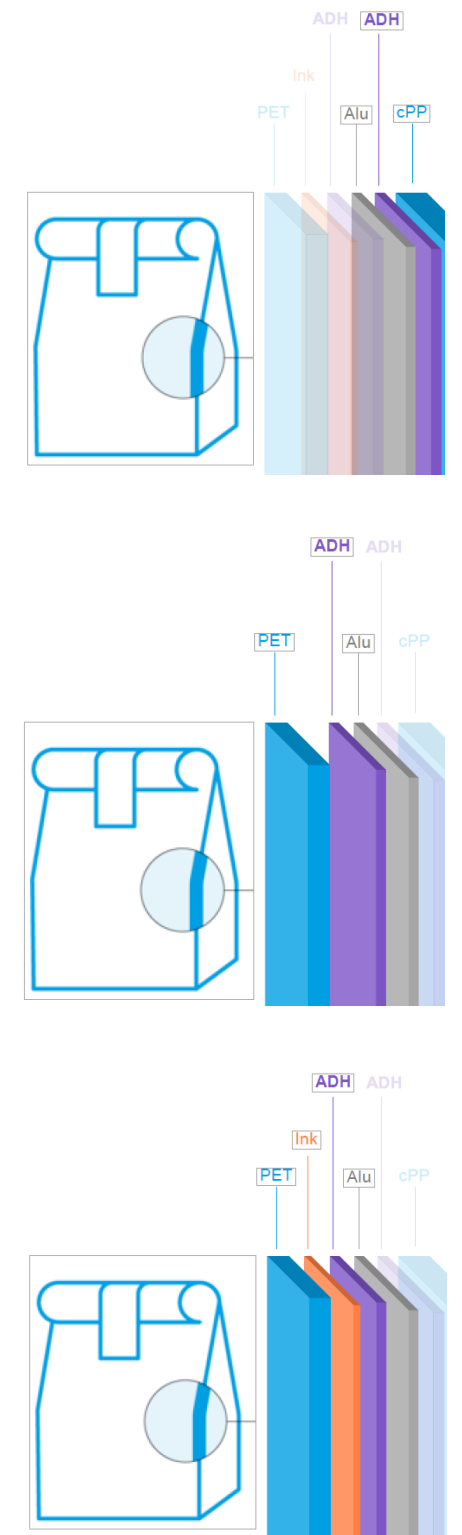
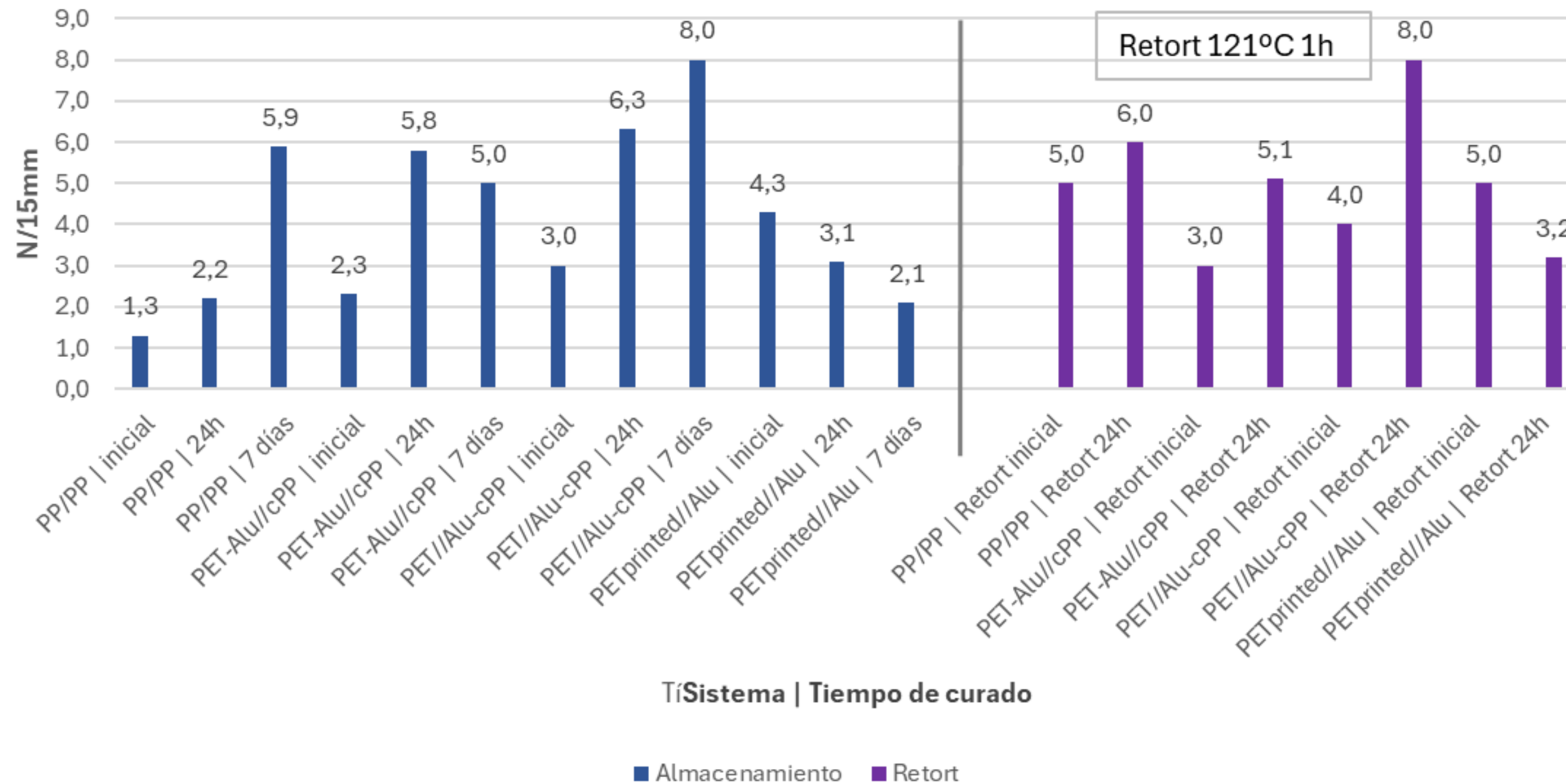


EVIDENCIA DE LABORATORIO: RENDIMIENTO ADHELITH SOL HR400



Laminados dobles y triples multi-material

AdheLith Sol HR400 – Resistencia a la tracción (laminados)



AdheLith Pure HR300

La reducción de emisiones y la eliminación de solventes en la fábrica son imperativos regulatorios y ambientales.

Sin embargo, los sistemas 'Solvent-free' tradicionales suelen sacrificar resistencia mecánica, resistencia hidrolítica o compatibilidad con procesos Retort.

Sin Solventes | Versatilidad Total

La Solución AdheLith



Cero Solventes, Alto Retort:

Resistencia térmica e hidrolítica a la par de los mejores sistemas base solvente.



Alta Resistencia Mecánica: Desarrolla un alto rendimiento en fuerzas de tracción, garantizando la integridad de envases flexibles sometidos a estrés físico.

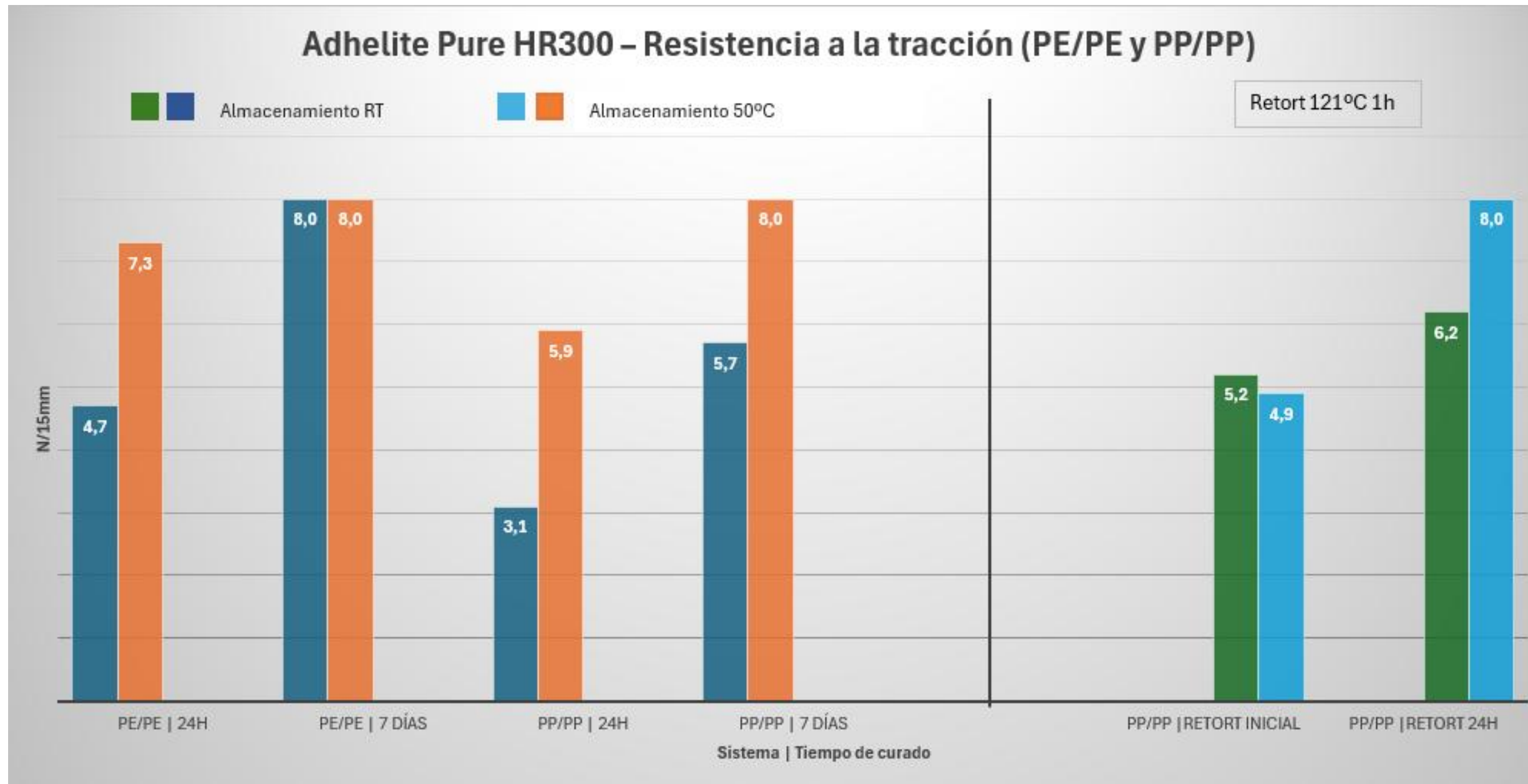


Flexibilidad de Aplicación: Excelente mojabilidad y versatilidad sobre estructuras combinadas (COPP, BOPP, PE, PET, Alu).

EVIDENCIA DE LABORATORIO: RENDIMIENTO ADHELITH PURE HR300



Mono-material PE/PE y PP/PP- Retort PP

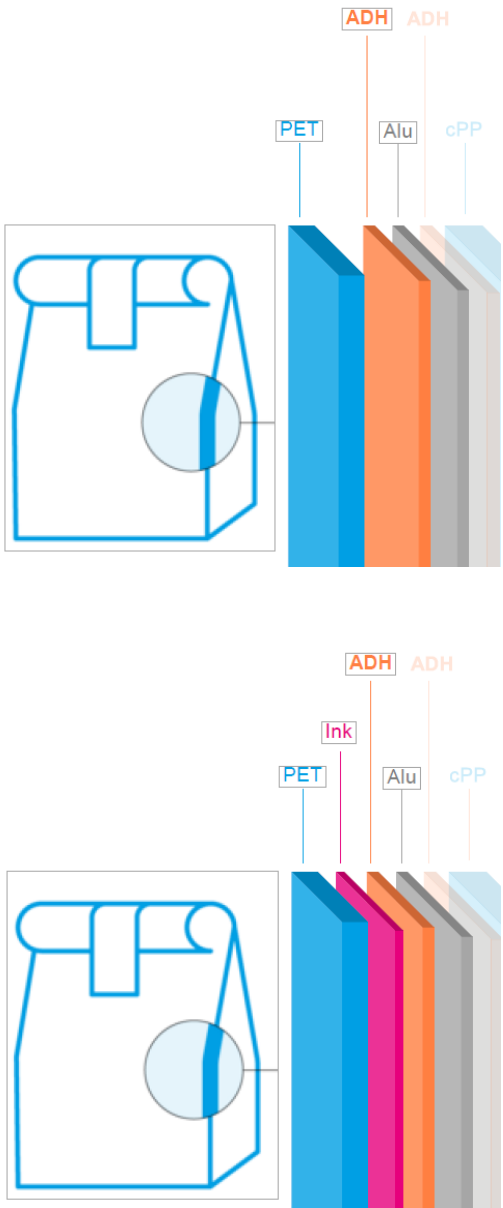
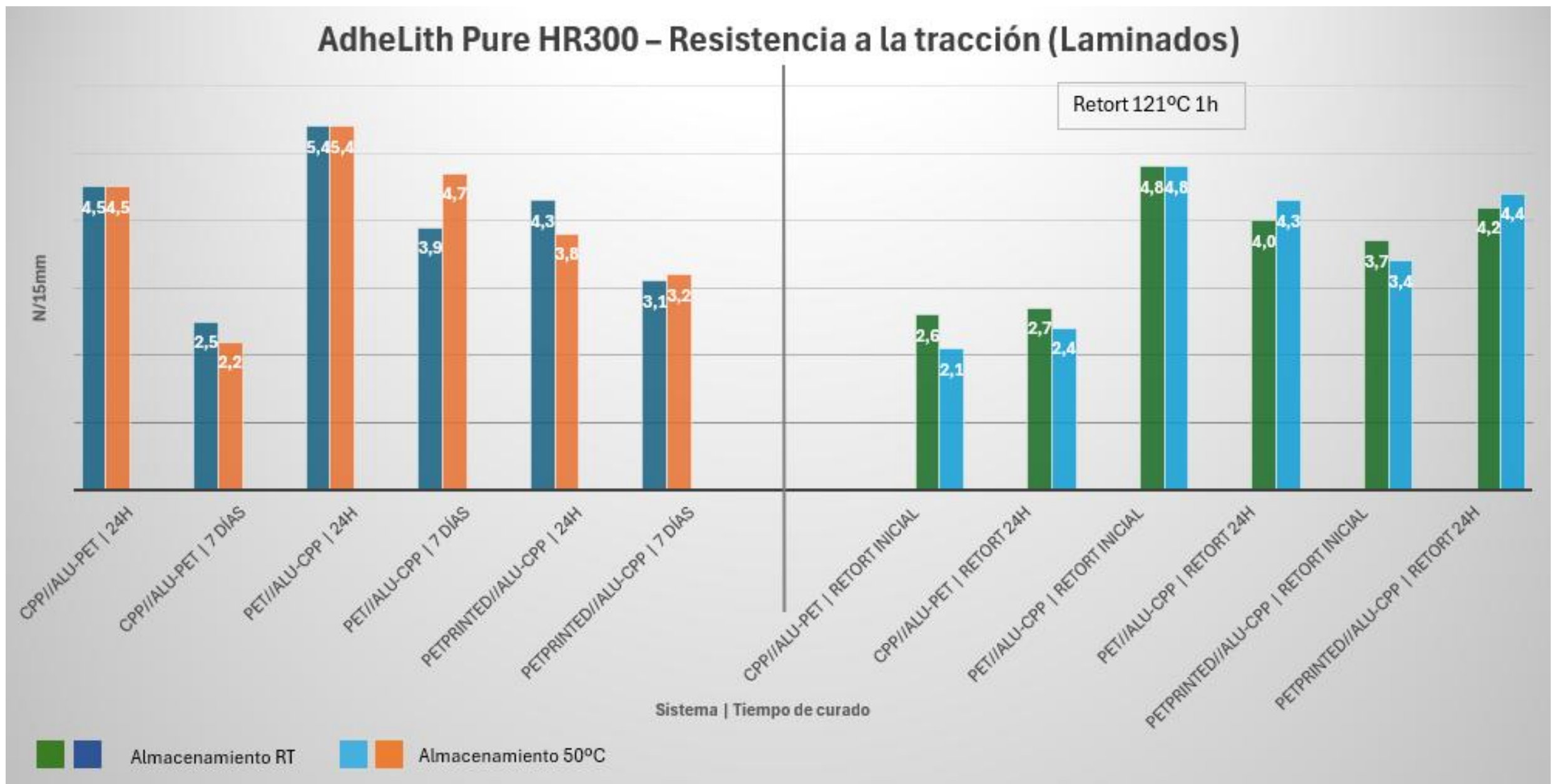


EVIDENCIA DE LABORATORIO: RENDIMIENTO ADHELITH PURE HR300



Rápido curado: altas prestaciones tras 24h de curado
Resistencia térmica: alta
 Resistencia a la tracción tras esterilización (retort)

Laminados dobles y triples multi-material





ADHELITH AQUA M300

La industria exige una transición urgente hacia envases reciclables “Monomateriales”.

Los adhesivos tradicionales contaminan el flujo de reciclaje de poliolefinas e incrementan las emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOCs) en planta.

Base Agua | Reciclabilidad Circular

La Solución AdheLith



Cero Solventes, Alto Retort: Resistencia térmica e hidrolítica a la par de los mejores sistemas base solvente.



Alta Resistencia Mecánica: Desarrolla un alto rendimiento en fuerzas de tracción, garantizando la integridad de envases flexibles sometidos a estrés físico.



Flexibilidad de Aplicación: Excelente mojabilidad y versatilidad sobre estructuras combinadas (COPP, BOPP, PE, PET, Alu).

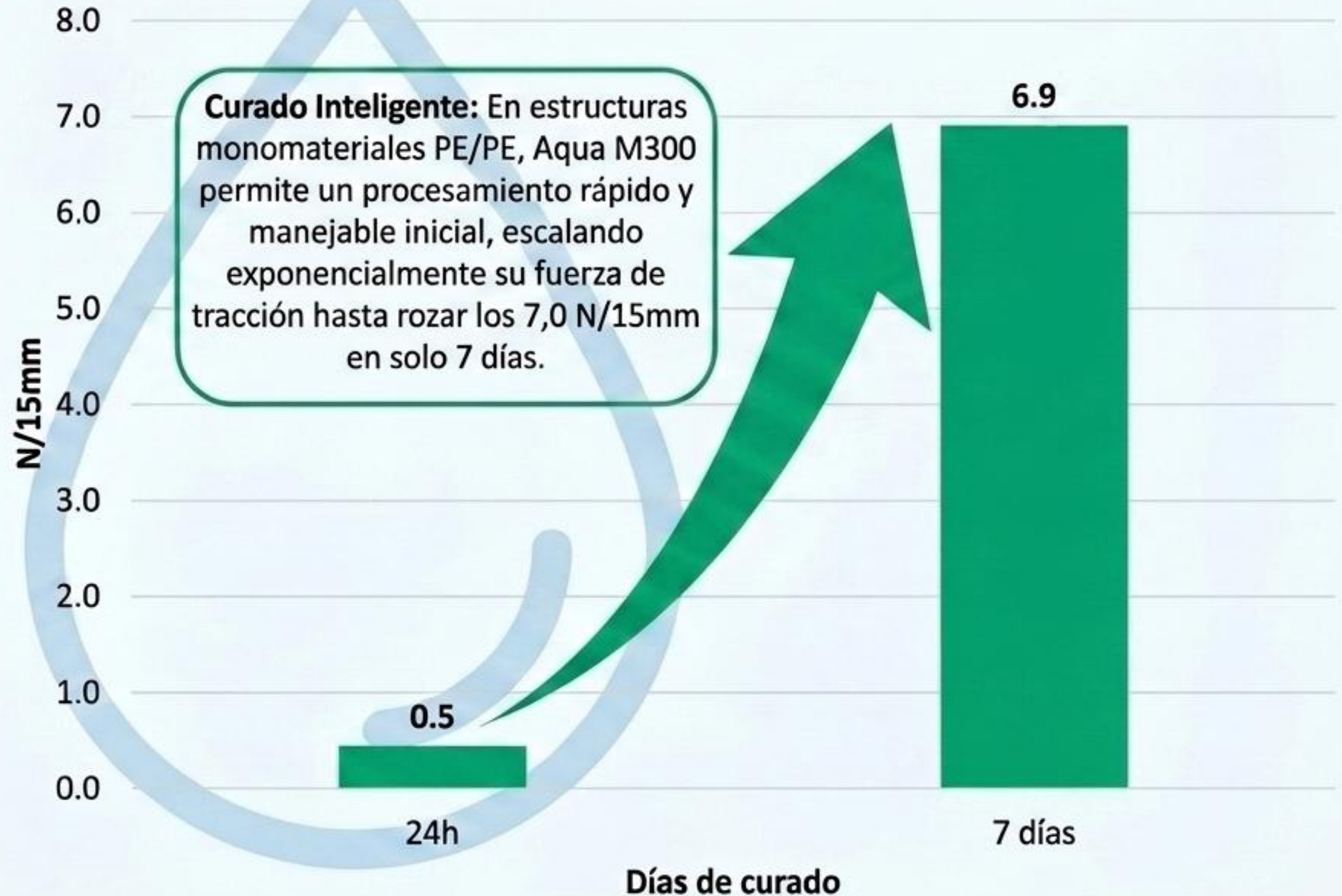
EVIDENCIA DE LABORATORIO: RENDIMIENTO AQUA M300

Especificaciones

- **Tecnología:** 2K Base Agua (Dispersión PU).
- **Fuerza de Adhesión (7 días):** 6 - 7 N.
- **Perfil Ecológico:** Bajo VOC, Alta compatibilidad PE.
- **Aplicación Óptima:** Monomaterial - Reciclable.






Resistencia a la tracción – AdheLith Aqua M300 (PE/PE)



SMART TABLE: MATRIZ DE SELECCIÓN ADHELITH



Criterio Técnico	AdheLith Sol HR400 	AdheLith Pure HR300 	AdheLith Aqua M300 
Resistencia Térmica	 Máxima (Retort 121°C)	 Alta (Retort 121°C)	 Estándar (No Retort)
Sostenibilidad / VOC	Base Solvente	100% Sólidos (Cero VOC)	Base Agua (Cero VOC)
Velocidad de Curado	Rápida (5-7N en 24h)	Media	Exponencial (Óptimo a 7 días)
Aplicación Estrella	Laminados complejos (PET/Alu) de extrema exigencia	Multimaterial Retort sin disolventes en planta	Monomaterial (PE/PE) enfocado a reciclaje circular