



Booster FoodGrade

Aditivo reticulante potenciador multifuncional para barnices y pinturas al agua
Multifunctional crosslinking performance-enhancing additive for water-based paints

Resumen de producto

Booster FoodGrade es un aditivo reticulante polimérico multifuncional, diseñado para mejorar y potenciar de forma significativa las propiedades fisicoquímicas de la gama de pinturas y barnices base agua, principalmente de las gamas FoodGrade y BioFilmStop de Fakolith.

Booster FoodGrade actúa como agente de entrecruzamiento post-adición, reaccionando y generando una red tridimensional más compacta, incrementando las prestaciones químicas y mecánicas del film de barniz o pintura sin alterar su transparencia, brillo, ni su acabado. Mejora y potencia propiedades como:

- La resistencia a la humedad y al agua líquida.
- La resistencia frente a álcalis.
- Resistencia a alcoholes, grasas y aceites.
- Resistencia al rayado (scratch) y al frote (rub).
- Adherencia en diferentes sustratos.
- Propiedades fisicoquímicas y mecánicas globales del recubrimiento o barniz.

Booster FoodGrade se utiliza como un componente B, añadiendo justo en el momento previo a su aplicación **entre el 4% y 8%** en peso de la pintura o barniz compatible que se quiera mejorar.

El nivel de mejora dependerá principalmente del porcentaje incorporado, del tipo de recubrimiento, superficie, espesor aplicado y de las condiciones de secado y curado.

Modo de uso

Booster FoodGrade se utiliza como aditivo de auto reticulación (componente B) y se recomienda en general añadir entre un **4 % en peso**, para obtener resultados notables y hasta un máximo de un 8% para tratar de alcanzar las máximas prestaciones posibles.

Mezclar mediante agitación mecánica lenta hasta su completa homogeneización, evitando la incorporación de aire ocluido y aplicar el producto de la forma habitual.

Una vez mezclado, se recomienda su aplicación en un plazo máximo de 24 horas, ya que, transcurrido ese tiempo, puede disminuir progresivamente su eficacia debido al avance del proceso de reticulación.

Para obtener el máximo desempeño en resistencia química y durabilidad, se recomienda respetar las condiciones de aplicación indicadas para el producto base y realizar ensayos previos, en entornos exigentes.

Product summary

Booster FoodGrade It is a multifunctional polymeric cross-linking additive designed to significantly improve and enhance the physicochemical properties of water-based paints and varnishes, primarily those in Fakolith's FoodGrade and BioFilmStop lines.

Booster FoodGrade acts as a post-addition cross-linking agent, reacting and generating a more compact three-dimensional network, increasing the chemical and mechanical performance of the varnish or paint film without altering its transparency, gloss or finish. It improves and enhances properties such as:

- Resistance to moisture and liquid water.
- Resistance to alkalis.
- Resistance to alcohols, fats and oils.
- Resistance to scratching and rubbing.
- Adhesion to different substrates.
- Overall physical, chemical and mechanical properties of the coating or varnish.

FoodGrade Booster is used as a component B, added immediately before application at a rate of 4% to 8% by weight of the compatible paint or varnish to be enhanced.

The degree of improvement will depend primarily on the percentage added, the type of coating, the surface, the applied thickness, and the drying and curing conditions.

Use instructions

Booster FoodGrade is used as a self-crosslinking additive (Component B), and it is recommended to add between **4% by weight—generally** to achieve noticeable results—and up to a maximum of 8% to maximize performance.

Mix using slow mechanical agitation until completely homogenized, avoiding the incorporation of entrapped air, and apply the product as usual.

It is recommended to apply the two-component mixture within a maximum of 24 hours, as after that time, its effectiveness may progressively decrease due to the progression of the cross-linking process.

To achieve maximum performance in terms of chemical resistance and durability, it is recommended that you follow the application instructions provided for the base product and conduct preliminary tests in demanding environments.



Compatibilidad

Compatible con la mayoría de recubrimientos (pinturas y barnices) al agua de la gama Fakolith. Su excelente compatibilidad con dispersiones acrílicas, estireno-acrílicas y poliuretánicas con funcionalidad carboxílica permite una integración sencilla sin modificar significativamente el proceso habitual de homogenización.

Los productos en los que se puede utilizar tanto de la gama FoodGrade como BioFilmStop son:

- Disperlith FoodGrade Elastic
- Dispaint FoodGrade
- Varnipack FoodGrade
- Varnipack FoodGrade BioHybrid
- AquaBarrier FoodGrade BioHybrid
- VarniFlex FoodGrade BioHybrid
- Disperlith Elastic
- Dispaint Hygienic Forte
- Disperlith Industry
- Disperlith Repara
- Multipol

Solubilidad

Producto al disolvente, soluble en agua o disolvente orgánicos, aunque se suministra listo para su aplicación. En cualquier caso, mezcle bien el producto con agitador eléctrico a bajas revoluciones antes de aplicarlo, evitando la incorporación de aire.

Consumo - Rendimiento

El consumo de aditivo es de entre el 4-8% en peso sobre el producto, pintura o barniz. El rendimiento y consumo dependerá del recubrimiento utilizado y cantidad aplicada.

Tiempo de secado

El secado inicial del recubrimiento se produce principalmente por la evaporación del agua y la coalescencia/filmificación del ligante. Booster FoodGrade no sustituye ese secado físico; su aportación aparece en una fase posterior y progresiva, porque su función es generar **reticulación química** dentro del film.

Aunque el recubrimiento pueda estar seco al tacto, el desarrollo completo de propiedades mecánicas y químicas requiere tiempo adicional de curado. Condiciones de secado favorables o secado forzado pueden acelerar este proceso, en función del sistema base y del espesor aplicado.

Temperatura de aplicación

Booster FoodGrade no altera las condiciones habituales de aplicación del recubrimiento al que se adicione.

Temperaturas bajas pueden ralentizar el desarrollo completo de las resistencias finales, mientras que condiciones controladas o secado forzado permiten optimizar tiempos de proceso y acelerar curado.

Compatibility

Compatible with most water-based coatings (paints and varnishes) in the Fakolith range. Its excellent compatibility with acrylic, styrene-acrylic and polyurethane dispersions with carboxyl functionality allows for easy integration without significantly altering the usual homogenization process.

The products in which both the FoodGrade and BioFilmStop ranges can be used are:

- Disperlith FoodGrade Elastic
- Dispaint FoodGrade
- Varnipack FoodGrade
- Varnipack FoodGrade BioHybrid
- AquaBarrier FoodGrade BioHybrid
- VarniFlex FoodGrade BioHybrid
- Disperlith Elastic
- Dispaint Hygienic Forte
- Disperlith Industry
- Disperlith Repara
- Multipol

Solubility

Solvent-based product, soluble in water or organic solvents, but supplied ready for application. In any case, mix the product thoroughly with a low-speed electric mixer before applying, avoiding the incorporation of air.

Consumption - Performance

The additive consumption is between 4-8% by weight of the product, paint or varnish. The yield and consumption will depend on the coating used and applied quantity.

Drying time

The initial drying of the coating occurs mainly through the evaporation of water and the coalescence/film formation of the binder. Booster FoodGrade does not replace this physical drying; its contribution occurs at a later and progressive stage, because its function is to generate chemical cross-linking within the film.

Although the coating may be dry to the touch, the full development of mechanical and chemical properties requires additional curing time. Favourable drying conditions or forced drying can accelerate this process, depending on the base system and the thickness applied.

Application Temperature

FoodGrade Booster does not alter the standard application conditions of the coating to which it is added.

Low temperatures can slow down the complete development of the final resistances, while controlled conditions or forced drying allow process times to be optimised and curing to be accelerated.



Contenido VOC

El producto contiene 50% VOC.
En dosis entre un 4-8% la cantidad de VOC aportada al producto final será de entre un 2-4%.
Ver contenido y categoría según producto final utilizado.

Densidad

Booster FoodGrade (23°C ± 0,2): 1,0 g/cm³

Viscosidad

Viscosidad (mPa·s): 20-300 mPa·s (20±2°C)

Cont. Sólidos

50% ± 2%

Brillo

Booster FoodGrade no está diseñado para modificar el nivel de brillo del barniz ni de la pintura. Mantiene la transparencia y el acabado original del sistema base. El brillo final dependerá de la pintura o barniz y del espesor

Almacenaje

24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 30°C. Una vez abierto el envase consumir íntegro en el menor tiempo posible. Evitar su exposición directa al sol.

Envasado

Botellas de 500ml y 1l.
Garrafa de 5l, 10l. y 25l.

Peligrosidad

Uso exclusivo profesional e industrial.
Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPI 's y medidas indicadas.
UFI: 9N40-70KA-M006-J2SJ

Residuos

Para la correcta gestión de los envases (LER 150110) y residuos generados tras el uso de este producto, siga las indicaciones de la FDS y contacte con un gestor local autorizado. El producto (CCPA-2026 20301) no utilizado debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y, por tanto, no debe tirarse en las basuras domésticas.

Voc content

*The product contains 50% VOC.
At doses between 4-8%, the amount of VOC contributed to the final product will be between 2-4%.
See content and category according to the final product used.*

Density

Booster FoodGrade (23°C ± 0,2): 1,0 g/cm³

Viscosity

Viscosity (mPa·s): 20–300 mPa·s (20±2°C)

Solid content

50% ± 2%

Gloss

Booster FoodGrade is not designed to modify the gloss level of the varnish. It maintains the transparency and original finish of the base system. The final gloss will depend on the paint or varnish and the thickness applied.

Storage

24 months in unopened packaging, stored in a cool place at a temperature between 5°C and 30°C. Once opened, consume the entire contents as soon as possible. Avoid direct exposure to sunlight.

Packaging

500mL and 1l bottles
5l., 10l. and 25l. Jerrycans

Danger

*Exclusive product for professionals and industrials.
For correct handling always read the safety and usage data sheet and use the indicated EPI's.
UFI: 9N40-70KA-M006-J2SJ*

Waste

For the correct management of packaging (LER 150110) and waste generated after using this product, follow the instructions in the SDS and contact a local authorised waste management company. Unused varnish (CCPA-2026 20301) must be treated by specialists to ensure its disposal is environmentally friendly and must not be disposed of with household waste.



Cumplimiento Reglamentación Europea UE 10/2011

En usos industriales de marcación, contacto indirecto, contacto ocasional o repetido con alimentos, el uso de **Booster FoodGrade** no modifica ni la aptitud, ni usos descritos en la ficha técnica y de Declaración de Conformidad de los recubrimientos **FoodGrade** o **BioFilmStop**. Por ejemplo, usos habituales en aplicaciones de recubrimientos en superficies industriales de paredes, techos, marcación de superficies, piezas funcionales, piezas de impresión 3D, utensilios, etc.

El uso de **Booster FoodGrade** en la mejora de prestaciones de nuestros recubrimientos para **Packaging alimentario** puede requerir ensayos adicionales específicos, algunos ya en curso por parte de Fakolith de acuerdo con el Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, Reglamento CE 2023/2006, RD 847/2011, así como el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y sus modificaciones.

Para más detalle consulte nuestro departamento técnico y regulatorio.

Información reglamentaria

Todos los fabricantes de pinturas y revestimientos aptos para el contacto directo con alimentos localizados en España deben disponer de registro sanitario vigente con clave 39 verificable en el [buscador de AESAN](#) "Agencia española de seguridad alimentaria y nutrición".

Así mismo, las regulaciones europeas de contacto directo con alimentos obligan a que el productor elabore una **Declaración de Conformidad** con el detalle de todas las regulaciones que cumple el productor, así como con el detalle de ensayos obligatorios, por una parte, y voluntarios por otra, realizados a cada producto comercializado. Ensayos siempre a disposición de la inspección sanitaria y de nuestros clientes. [En este enlace](#) encontrará ejemplos de las declaraciones de conformidad de los barnices y pinturas alimentarias y sanitarias de Fakolith. Con la compra del producto siempre se le entregará una copia válida que deberá acompañar a la factura del producto adquirido.

Fakolith es una SME intensiva en I+D+i, socio oficial de los centros tecnológicos de referencia internacional en España, como AIMPLAS (Instituto tecnológico del plástico), con quienes además lidera [Proyectos Oficiales europeos de I+D+i](#) relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario. Fakolith Chemical Systems mantiene vigentes su APPCC, el Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC nº39.05377/CAT, el Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA ES-39.005259/T, y el registro como fabricante autorizado de artículos tratados y biocidas ROESP E-0043-E.

European Regulatory Compliance EU 10/2011

*In industrial marking applications, as well as in cases of indirect contact or occasional or repeated contact with food, the use of **Booster FoodGrade** does not alter the suitability or the applications described in the technical data sheet and Declaration of Conformity for **FoodGrade** or **BioFilmStop** coatings. For example, common uses in coating applications on industrial surfaces such as walls, ceilings, surface marking, functional parts, 3D-printed parts, utensils, etc.*

*The use of **Booster FoodGrade** to enhance the performance of our coatings for food packaging may require additional specific testing, some of which is already underway by Fakolith in accordance with EC Regulation 852/2004, Regulation 1935/2004/EC, Regulation (EC) No. 1895/2005, Regulation (EC) No. 2023/2006, Royal Decree 847/2011, as well as Commission Regulation (EU) No. 10/2011 and its amendments.*

For further details, please consult our technical and regulatory department.

Regulatory information

All manufacturers of paints and coatings suitable for direct contact with food which are located at Spain, must have a current health registration with code 39, verifiable in the [AESAN search engine](#) "Spanish Agency for Food Safety and Nutrition".

*In addition, the European regulations for direct contact with foodstuffs force producers to develop a **Declaration of Compliance** where are detailed all the regulations that the producer complies with, as well as, on the one hand, the obligatory tests carried out for each product marketed, and on the other hand the voluntaries tests. Tests are always available to the sanitary inspection and our customers. [At this link](#) you will find examples of Fakolith foodgrade and hygienic paints and varnishes compliance declarations. The valid copy will be given with the product purchase and must be accompanied by the invoice of the purchased product.*

Fakolith is an SME intensive in R+D+i, official partner of the international reference technology centers in Spain, like AIMPLAS (Plastics Technology Institute), with whom it also leads [Official European R+D+i Projects](#) related to paints of high technological value for the food industry and health sector. Fakolith Chemical Systems maintains its HACCP, the RSIPAC Sanitary Registry of Industries and Food Products No. 39.05377/CAT, the General Sanitary Registry of Food and Agriculture Companies RGSEAA ES-39.005259/T, and the registry as an authorized manufacturer of treated articles and biocides ROESP E-0043-E.



Proyectos oficiales de I+D+i

Fakolith dispone del sello oficial de pyme innovadora de la Unión Europea.

El desarrollo las tecnologías BioFilmStop y FoodGrade es constante, gracias a proyectos oficiales desarrollados y liderados por Fakolith en consorcio con centro tecnológicos oficiales de reconocido prestigio.

Los proyectos abarcan tanto la investigación básica como la innovación tecnológica y están cofinanciados por la Unión Europea y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Consulte nuestros proyectos clicando en la imagen.

NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del GRUPO FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance.

Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

Official R+D+i projects

Fakolith has the official stamp of innovative SME of the European Union.

The development of the BioFilmStop and FoodGrade technologies is constant, thanks to official projects developed and led by Fakolith in a consortium with official technology centers of recognized prestige.

The projects cover both basic research and technological innovation and are co-financed by the European Union and the Ministry of Science and Innovation.

Consult our projects by clicking on the image.



INNOVATIVE SME

Valid until Jan 22nd 2028



LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality management system, certified by TÜV Rheinland Cert GmbH, standard ISO 9001:2015. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. company of the FAKOLITH GROUP in Spain, is manufacturer, importer and marketer of paintings and special industrial treatments, in agreement with its social object, and the legal responsibility of the application of the products is always out of our reach.

This technical information, as well as the recommendations related to the application and final use of the product, are always given in good faith, and are based on our current knowledge and experience, when within the useful life of the product, they are correctly handled and applied, in standard situations. In practice, possible differences in materials, substrates and actual conditions at the place of application are of such a variety that no warranty in terms of marketing, or suitability for particular purposes, or any obligation outside any legal relationship that may exist, can be deduced from the information in this document, or from any other written recommendation or advice given, except for deficiencies in the quality of our materials caused by production failures. This information does not release the buyer and/or applicator and/or end user from the obligation to determine whether our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products meet their needs. Fakolith reserves the right to update product properties and specifications to improve our recommendations and adapt to current regulations. A new edition of this document with a later date cancels the validity of its previous version.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has a product liability policy with international coverage, except for the USA and Canada, of up to three million euros.

