



FAKOLITH[®]
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

Pintar o renovar elementos metálicos y maquinaria con pintura alimentaria certificada para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, como alternativa al acero inoxidable o para renovar el deteriorado.

Descripción del problema

Son múltiples las superficies metálicas pintadas o no, o galvanizadas, que existen en la industria alimentaria, tanto en interiores como en exteriores. Si bien un inox adecuado es apto para el contacto con alimentos y bebidas, su precio puede resultar excesivamente caro en muchas situaciones. Hasta la fecha no existían pinturas alimentarias adecuadas para pintar los metales con garantía de aptitud alimentaria. La gama FoodGrade de pinturas alimentarias de Fakolith ofrece soluciones tanto para el pintado OEM de partes de equipos nuevos en origen, como para la renovación, mantenimiento y prolongación de la vida útil de los existentes; agitadores, motores, carcasas, válvulas, bombas, reductores, soportes, perchas y jaulas para productos cárnicos, maquinaria, etc. No sólo el Inox es la única solución para el contacto alimentario, en muchos casos equipos y metales existentes pueden reacondicionarse parcial o totalmente con pintura alimentaria, minimizando la inversión frente al Inox, que cuando está deteriorado también puede renovarse con pintura alimentaria, para los casos que presenten corrosión.



Nuestras pinturas alimentarias están disponibles en los colores industriales más habituales, incluido el gris metalizado (Ver [carta de colores FoodGrade](#)), disponiendo de soluciones para interiores en general como también para exteriores, como podrían ser, estructuras metálicas fijas o con movilidad, como remolques y similares, así como otros medios de transporte de alimentos como contenedores metálicos o similares.

Pintar superficies metálicas con aptitud para contacto directo, indirecto u ocasional es un tema serio que requiere de productos ensayados en centros acreditados. Las pinturas deben contar con la obligatoria Declaración de Conformidad alimentaria, Declaración de Prestaciones y marcado CE. Sólo Fakolith dispone de toda la documentación necesaria para el contacto directo e indirecto con alimentos con todos los grupos de alimentos, siendo inspeccionada por sanidad regularmente. Todas nuestras pinturas incorporan acción antibacteriana BioFilmStop, para mayor higiene y seguridad. Sin tener en cuenta reparaciones mayores, el pintado o repintado tendría las siguientes opciones básicas.

Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

El tratamiento previo ideal para garantizar la máxima adherencia a la base de hierro-acero se basa en la completa eliminación de las capas de pintura existente en superficie, mediante arenado, de esta forma alcanzaremos la base del metal, limpio de óxido y con la rugosidad adecuada para procurar la mejor adherencia posible de la imprimación y/o pintura. Complementariamente puede usar decapación química (por ejemplo, con [macs Asur](#) o [macs Oxystrip](#)). Si esta preparación de la base no fuese viable, alternativamente y sin tener en cuenta posibles reparaciones mayores como pudiera ser la limpieza general con [FK-111](#) y eliminación de puntos de corrosión de óxido con [FK-9 Gel](#), habría

que lijar superficialmente la pintura existente y comprobar la correcta adherencia por corte por enrejado Clase 0. El siguiente proceso pasará por la adecuada limpieza y secado de la base, y siempre que la superficie metálica este en buenas condiciones y/o la pintura previa bien adherida y en buen estado, se procederá al pintado con una de las pinturas de la gama FoodGrade de Fakolith.

1. IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA:

Es siempre necesaria para metales no arenados de acuerdo con las indicaciones de la ficha técnica, y para galvanizados o aluminio, en todos los casos.

· **FK-44 POX** Aplicación de 1-2 manos de la imprimación epoxi anticorrosiva al agua, cuya propiedad fundamental es impedir la corrosión del metal y generar un puente de unión optimizado con la pintura epoxi alimentaria de Fakolith. (Alternativamente use una imprimación epoxy anticorrosiva compatible, o pinte directamente con epoxi de altos sólidos si se trata de hierro debidamente arenado SA 2,5 Rz50 según indicaciones de ficha técnica.)

2. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Pintado final con la pintura alimentaria FoodGrade, apta para su uso en la industria alimentaria en contacto directo e indirecto con alimentos, que más convenga:

- **Opción A - FAKOLITH FK-45 FOODGRADE:** el uso de esta pintura epoxi alimentaria de altos sólidos suele ser la opción más habitual cuando hablamos de altas prestaciones.
- **Opción B - FAKOLITH FK-45 FOODGRADE HYGIENIC:** Se recomienda también esta versión en ciertos casos, pues cuenta adicionalmente y para ciertas situaciones con mayores prestaciones de resistencia fisicoquímica.
- **Opción C - FAKOLITH FK-100 FOODGRADE:** el uso de esta innovadora pintura epoxi alimentaria 100% sólidos se presenta como la opción más vanguardista, ya que además cuenta con doble certificación EU 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300, y test organoléptico para agua potable.
- **Opción D - DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC:** Se trata de la primera pintura alimentaria en base acuosa, apta para el contacto directo e indirecto con alimentos, que cumple la regulación europea EU 10/2011. Es una pintura acrílica elástica, de fácil aplicación y renovación, para superficies de bajo a medio estrés.
- **Opción E - DISPAINIT FOODGRADE:** se trata en este caso, de la primera pintura alimentaria en base acuosa tipo esmalte de capa fina, certificada y apta para el contacto directo e indirecto con alimentos, que cumple las regulaciones europea EU 10/2011 y americana FDA 21 CFR 175.300. Es un esmalte acrílico al agua multifunción, de fácil aplicación y renovación, para superficies de bajo a medio estrés, en contacto directo o indirecto con alimentos.
- **Opción F - DISPERSOL FOODGRADE:** se trata del primer esmalte alimentario en base solvente desaromatizado, apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, que cumple simultáneamente la regulación europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR 175.300. Este esmalte acrílico, es de fácil aplicación y renovación y destinado principalmente a superficies abiertas.
- **Opción G - FAKOPUR FOODGRADE:** Este acabado de poliuretano de 2 componentes, es el especialmente recomendado si el metal está en exteriores o expuesto a la luz U.V, ya sea por sí sólo, o pintado como acabado sobre los anteriores epoxi debidamente lijados Rz50.

Proceso de aplicación

1.- FK-44 POX (Fórmula mejorada)

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-44 Pox es una imprimación epoxi en base acuosa de 2 componentes, proporciona una excelente adherencia sobre gran diversidad de metales y aleaciones en general, añadiendo propiedades anticorrosivas misceláneas de fosfato de zinc y aluminio, cargas laminares y agentes anticorrosivos orgánicos. Es una imprimación low voc, de fácil aplicación, de bajo olor, de bajo espesor, secado muy rápido, capaz de empezar a secar incluso a bajas temperaturas.

CAMPOS DE USO: Imprimación recomendada para principalmente para superficies abiertas de hierro, acero, acero inoxidable, cobre, galvanizado y aluminio, en panel sándwich, estructuras metálicas, equipos, etc. También recomendada en reparaciones parciales de superficies abiertas, ya que puede aplicarse sobre restos de otras imprimaciones y pinturas compatibles, debidamente preparadas, bien adheridas a la base y en buen estado. Compatible y recomendada para superficies metálicas que puedan acabarse con pinturas y recubrimientos de Fakolith de 1 y 2 componentes. De uso como imprimación inicial epoxi en base acuosa en sistema anticorrosivos basados en ISO 12944. También como imprimación reguladora y de adherencia es aplicable sobre bases minerales y otras superficies compatibles.

COLOR DE SERIE: Gris Claro RAL 7035- (Blanco, bajo pedido mínimo)

APLICABLE con brocha, rodillo, Airmix o Airless.

RENDIMIENTO MEDIO: Es variable, en función del espesor de capa recomendado, la textura y absorción de la superficie y método de aplicación, y su rendimiento medio puede oscilar entre los 6,25 y 12,5 m² por litro

- Para un espesor de 40 µm en seco - se consumen 80 ml/m² - que rinden 12,5 m²/l.

- Para un espesor de 80 µm en seco - se consumen 160 ml/m² - que rinden 6,25 m²/l.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN A - FK-45 FoodGrade

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-45 FoodGrade es un barniz o pintura alimentaria epoxi de 2 componentes, de muy alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos y depósitos y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto directo, indirecto y ocasional en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200 µm en seco - se consumen 302 gr/m² - que rinden 3,31 m²/Kg.
- Para un espesor de 300 µm en seco - se consumen 453 gr/m² - que rinden 2,21 m²/Kg.
- Para un espesor de 350 µm en seco - se consumen 528 gr/m² - que rinden 1,90 m²/Kg.
- Para un espesor de 400 µm en seco - se consumen 604 gr/m² - que rinden 1,66 m²/Kg.
- Para un espesor de 500 µm en seco - se consumen 755 gr/m² - que rinden 1,32 m²/Kg.
- Para un espesor de 700 µm en seco - se consumen 1058 gr/m² - que rinden 0,95 m²/Kg.

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.

- Para un espesor de 50 µm en seco - se consumen 58 gr/m² - que rinden 17,27 m²/Kg.
- Para un espesor de 75 µm en seco - se consumen 87 gr/m² - que rinden 11,49 m²/Kg.
- Para un espesor de 100 µm en seco - se consumen 116 gr/m² - que rinden 8,63 m²/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN B - FK-45 FoodGrade Hygienic

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-45 FoodGrade Hygienic es una pintura alimentaria de muy alto contenido en sólidos, con resina principal epoxi-novolac, de 2 componentes (alternativa al epoxi-BPA), con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade Hygienic se puede aplicar en interiores de silos y depósitos (>10.000 L.) y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto indirecto en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE CON con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade Hygienic

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 285 gr/m^2 - que rinden 3,51 m^2/Kg .
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 427 gr/m^2 - que rinden 2,34 m^2/Kg .
- Para un espesor de 350 μm en seco - se consumen 497 gr/m^2 - que rinden 2,01 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 568 gr/m^2 - que rinden 1,76 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 710 gr/m^2 - que rinden 1,41 m^2/Kg .
- Para un espesor de 700 μm en seco - se consume 995 gr/m^2 - que rinden 1,00 m^2/Kg .

2.- OPCIÓN C - FK-100 FoodGrade

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria 100% sólidos, bio-híbrida, de 2 componentes, con doble certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, la europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR175.300. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor característico inicial de resina alimentaria bio-basada, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Blanco Perla RAL 1013, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible).

APLICABLE con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200 μm - se consumen 265 gr/m^2 - que rinden 3,77 m^2/Kg .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300 μm - se consumen 395 gr/m^2 - que rinden 2,53 m^2/Kg .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350 μm - se consumen 463 gr/m^2 - que rinden 2,16 m^2/Kg .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400 μm - se consumen 530 gr/m^2 - que rinden 1,89 m^2/Kg .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500 μm - se consumen 660 gr/m^2 - que rinden 1,51 m^2/Kg .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700 μm - se consumen 925 gr/m^2 - que rinden 1,08 m^2/Kg .

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN D - DISPERLITH FoodGrade Elastic

PROPIEDADES: Disperlith FoodGrade Elastic es una pintura o barniz incoloro de dispersión acuosa, de 1 componente, ampliamente certificado para el contacto directo e indirecto con alimentos y agua potable, según la Regulación europea UE 10/2011 y sus posteriores modificaciones. Pintura alimentaria formulada con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), con buena cubrición, excelente equilibrio entre alta impermeabilidad, elasticidad y buena adherencia, bajo olor, secado rápido, aplicable desde bajas temperaturas (>3°C). Cuenta con ensayos de marcado CE que confirman unas excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables. Como acabado de superficies abiertas como paredes, techos, en interiores y exteriores, en objetos y otras superficies, y también en inmersión en depósitos de hormigón para agua potable. De uso principal en industria alimentaria y también sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Certificada para salas blancas.

COLORES DE SERIE: Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE. Producto recomendado por la BVLK Asociación de Inspectores de alimentos de Alemania.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH FoodGrade Elastic tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m²/l. en 2 manos para la pintura y hasta 6-19 m²/l. para barniz. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN E - DISPAINIT FoodGrade

PROPIEDADES: es un esmalte acrílico mate de dispersión acuosa de 1 componente, de capa fina y rápido secado al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300, y sus posteriores modificaciones. Formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Dispaint FoodGrade cuenta con excelente acabado y adherencia sobre múltiples superficies, con un adecuado equilibrio entre resistencia fisicoquímica e impermeabilidad en su categoría. No presenta ni tacking ni blocking tras su curado, es resistente al frote en húmedo clase 1, bajo Voc, y bajo olor. No es mercancía peligrosa ni para su uso y ni transporte por carretera, marítimo o aéreo. Es un esmalte acuoso alimentario multiuso, de fácil aplicación, renovación y mantenimiento.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702

(Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Humano; coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

USO PRINCIPAL: especialmente indicado para la protección y acabado de superficies de uso repetido, y hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional con alimentos, como superficies abiertas de paredes, techos, zócalos, instalaciones y objetos varios. Excelente adherencia general en su categoría sobre múltiples superficies, como superficies con recubrimientos anteriores en buen estado, piezas de impresión 3D, diversos plásticos y aleaciones metálicas imprimadas, superficies de madera y derivados, superficies minerales y paneles de yeso de construcción seca, panel sándwich etc. De uso principal en industria alimentaria y auxiliar, sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

MODO DE APLICACIÓN: Aplicable con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix, rodillos anilox, pulverización industrial.

COLORES DE SERIE: Blanco. Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

RENDIMIENTO MEDIO: DISPAIN T FOODGRADE tiene un rendimiento medio aproximado de 4-8 m²/l. en 2-3 manos. En función del acabado deseado, de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN F - DISPERSOL FoodGrade

PROPIEDADES: Dispersol FoodGrade es un esmalte acrílico de 1 componente con disolvente desaromatizado, de secado al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300, y sus posteriores modificaciones. Esmalte alimentario con acabado mate, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Dispersol FoodGrade cuenta con un excelente equilibrio entre resistencia, flexibilidad y cubrición, cuenta con buena impermeabilidad, resistencia a la humedad y a la limpieza y desinfección, presentando buena adherencia sobre múltiples superficies. No presenta ni tacking ni blocking tras su curado, resistente al frote en húmedo clase 1, low Voc, bajo olor, y excelente acabado.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Dispersol FoodGrade está especialmente indicado para la protección y acabado de superficies de uso repetido en contacto directo, indirecto u ocasional con alimentos, de hasta medio estrés fisicoquímico. Principalmente para superficies abiertas de paredes, techos, panel sándwich, zócalos, instalaciones, y objetos en interiores y exteriores. De uso principal en industria alimentaria y auxiliar, también en sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

MODO DE APLICACIÓN: En términos generales, recomendamos los siguientes procedimientos básicos:

- Bases nuevas, limpias y consistentes, o pintadas y en buen estado: Aplique 2-3 capas de pintura dejando un intervalo de al menos 4-6 horas entre capas (60% de humedad relativa - temperatura ambiente de 20°C).
- Para metales nuevos o renovación de estos (completa o en parcheo) se deberá imprimir con la imprimación epoxi al agua anticorrosiva, FK-44 POX.

- Para materiales de madera, use una imprimación de madera o pinte una primera capa y tras su secado use papel de lija para afinar la superficie. Termine aplicando 1 a 3 capas adicionales.

COLORES DE SERIE: Blanco, consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERSOL FoodGrade tiene un rendimiento aprox. de 3-5 m²/l. aplicado en 2 a 3 manos. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

2.- OPCIÓN G - FAKOPUR FoodGrade

RESUMEN DE PRODUCTO: FAKOPUR FOODGRADE es pintura alimentaria acrílica de poliuretano de 2 componentes con isocianato alifático, base solvente y de alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo, indirecto y ocasional con alimentos, de acuerdo con el Reglamento EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, resistente a exteriores, acabado satinado, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, se aplica principalmente en situaciones exteriores de contacto directo, indirecto y ocasional, en silos y depósitos, balsas, piscinas de cultivo, tolvas, comederos, pavimentos, paredes, equipos y herramientas, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, acuicultura... o en interiores donde un poliuretano por sus propiedades resulte más conveniente que un epoxi. Especialmente de uso en industria alimentaria y sectores primarios de agricultura, ganadería y pesca. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante sobre hormigón, como acabado protector para metales en combinación con imprimaciones anticorrosivas compatibles. FAKOPUR FoodGrade tiene en general buena adherencia sobre diversas bases consistentes y rugosidad adecuada, hormigón, bases minerales, metales debidamente imprimados, madera, imprimaciones compatibles... Compatible con la mayoría de superficies consistentes: Resistencia a tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico), Superficies con la adecuada rugosidad Rz>50, tanto en bases minerales, como metales debidamente arenados (SA 2,5) o imprimados, Paneles lacados y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado ISO 2409:2007- Clase 0-1.

COLORES DE SERIE: Blanco RAL 9003, Rojo RAL 3009, Gris RAL 7004, (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FAKOPUR FoodGrade.

- Para un espesor de 50 µm en seco - se consumen 100 ml/m² - que rinden 10 m²/l.
- Para un espesor de 100 µm en seco - se consumen 200 ml/m² - que rinden 5 m²/l.
- Para un espesor de 150 µm en seco - se consumen 300 ml/m² - que rinden 3,3 m²/l.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En

caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

NOTA IMPORTANTE:

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.