



**FAKOLITH**<sup>®</sup>  
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre  
parcela, 61 / D  
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain  
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024  
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

## Pintar paredes, techos y zócalos de la industria alimentaria y sectores sanitarios, con pintura alimentaria para contacto directo e indirecto con los alimentos y bebidas.

### Descripción del problema

Pintar paredes, zócalos y techos, nuevos o ya pintados de la industria alimentaria y también de otros sectores sanitarios, con pintura alimentaria certificada es cada día un hecho más demandado por la industria y la inspección sanitaria. De esta forma se garantiza de raíz la ausencia de migraciones tóxicas en contacto directo con alimentos, pero también el indirecto u ocasional, generalmente causado por gotas de condensación en techos, o por contactos eventuales con paredes y otras superficies. Fakolith como único fabricante especialista en pinturas alimentarias certificadas con declaración de conformidad y aptas para el contacto alimentario, ofrece amplias posibilidades. A continuación, nos ocuparemos sólo de los casos más usuales en paredes, techos y zócalos, generalmente superficies minerales exentas de pintura, o que ya están pintadas con otros productos no adecuados.



### Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

#### 1. LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE:

· **FAKOLITH FK-12:** Aplicación del limpiador de daños de humedad, como daños de moho, salitre, biofilm, y aclarado posterior con agua, para eliminar daños y tras su secado dejar la base preparada para el siguiente tratamiento. Alternativamente, o en caso necesario puede también utilizar el desinfectante viricida **BIOFILMSTOP Cleaner** con Registro Sanitario HA, para la eliminación de biofilm, bacterias, hongos, virus, o el limpiador industrial multifunción **FK-111** para suciedad de tipo graso.

#### 2. IMPRIMACIÓN DE LA SUPERFICIE:

· **DISPERLITH PRIMER:** Aplicación de la nano imprimación fijadora con tecnología sanitaria BioFilmStop de alta resistencia a la humedad y microorganismos, para consolidar la base e impedir que la infección se regenere desde el interior. La base quedará preparada para la adecuada adherencia de la pintura alimentaria más idónea para cada caso.

#### 3. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Pintado final con 2 manos con la pintura alimentaria FoodGrade más adecuada en cada caso, apta para su uso en la industria alimentaria en contacto directo e indirecto con alimentos y en sectores sanitarios, con alta resistencia a la humedad, al rozamiento, a la limpieza y desinfección, y además con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop verde, de inhibición de biofilm y bacterias:

· **Opción A - DISPERLITH FOODGRADE ELASTIC:** La primera pintura alimentaria monocomponente al agua. Es la más recomendada para el pintado o repintado principalmente de superficies de paredes y techos, de cemento y

hormigón, pintados o para pintar o repintar en general. Cuenta además con ensayos de marcado CE, excelente impermeabilidad y resistencia a la limpieza y desinfección. Seca a baja temperatura.

· **Opción B - DISPERSOL FOODGRADE:** se trata en este caso, de la primera pintura alimentaria en base acuosa tipo esmalte de capa fina, certificada y apta para el contacto directo e indirecto con alimentos, que cumple las regulaciones europea EU 10/2011 y americana FDA 21 CFR 175.300. Es un esmalte acrílico al agua multifunción, de fácil aplicación y renovación, para superficies de bajo a medio estrés, en contacto directo o indirecto con alimentos.

· **Opción C - FAKOLITH FK-45 FOODGRADE:** Especialmente en zócalos y superficies de alto desempeño, el uso de la versión epoxy alimentaria de altos sólidos, y con ensayos de marcado CE, suele ser la opción más usada. Para su secado se necesitan más de 10°C. Alternativamente también puede pintar con **FK-100 FoodGrade** o **FK-45 FoodGrade Hygienic**, ambas con mayores prestaciones de resistencia físico-química.

## Proceso de aplicación

### 1.- FK-12

**RESUMEN DE PRODUCTO:** Limpiador detergente concentrado al agua, libre de cloro y formaldehído, biodegradable y compatible con la humedad. Amplio espectro de aplicaciones y sectores, de uso tanto en interiores como en exteriores, en superficies horizontales y verticales.

Para limpiar daños causados por la humedad en superficies de diversos materiales; florecimientos de salitre, de cal, daños causados en superficies por la acción de microorganismos como el moho, el verdín, bacterias y matriz de biofilm, así como la polución de grado medio. De uso principal en industria en general, industria alimentaria, sector sanitario, establecimientos en general, restauración de fachadas y patrimonio, obra civil.

Presenta un notorio poder de penetración desincrustante, dejando el poro de la base, limpio, abierto y receptivo para posteriores tratamientos; consolidantes, protectores, impregnaciones hidrofugantes, imprimaciones, pinturas y revestimientos, protecciones anti-graffiti, etc... Sus componentes tensoactivos facilitan que se neutralice la base, tras su aclarado con agua. Con Declaración de Conformidad.

**MODO DE APLICACIÓN:** Aplicación desde concentrado hasta disuelto 1:4 en agua como norma general. Adaptar la disolución según las necesidades y afecciones de cada superficie. A mayor concentración, mayor rapidez de acción, y mayor capacidad de limpieza de daños. Especialmente para eliminar cal y microorganismos en madera se aplicará sin diluir.

Realizada la disolución, aplicar preferentemente desde la zona superior, con brocha, esponja, fregona, pulverizador, según convenga en cada caso:

- Insistir donde se detone reacción y frotar con cepillos en la zona afectada.
- Aclarar con agua antes de que seque el producto y la suciedad disuelta.
- Dejar secar antes de proceder con otros tratamientos.

**CONSUMO – RENDIMIENTO:** Es muy variable, en función de la disolución empleada, tipo y absorción de la superficie, método de aplicación, tipo y grado de suciedad o afección, por lo que su rendimiento medio puede oscilar entre los 4 m<sup>2</sup> y 15 m<sup>2</sup> por litro de concentrado.

### 2.- DISPERLITH Primer

**RESUMEN DE PRODUCTO:** DISPERLITH PRIMER es una imprimación consolidante en base acuosa, con resinas híbridas y nano esferas de cuarzo, ideal como imprimación previa al pintado con pinturas de la gama Disperlith y pinturas de dispersión en general.

Low Voc, secado rápido, transpirable y con alta penetración en la base, sin crear capa. Idónea para fijar, consolidar y como puente de unión de superficies, antes de proceder a su pintado. Aplicable sobre bases minerales, pladur®,

bases pintadas con pinturas de dispersión, pinturas minerales, sol-silicato, de resina de silicona y otras pinturas y revestimientos deteriorados, pero bien adheridos a la base.

Imprimación de alta resistencia a la humedad, tratada con tecnología antimicrobiana BioFilmStop (BPR Art.3) efectiva contra la regeneración interna de bacterias, biofilm, mohos y levaduras.

**MODO DE APLICACIÓN:** Se limpiarán previamente con el limpiador de daños de humedad FK-12 aquellas bases que estaban afectadas por humedad y microorganismos.

Tras el secado de la limpieza, se procederá a la aplicación de la imprimación, sin diluir, y según las necesidades de cada superficie, se aplicará de 1 a 2 manos con brocha, rodillo, pulverizador o airless.

**CONSUMO - RENDIMIENTO:** DISPERLITH PRIMER tiene un rendimiento aprox. de 4-10 m<sup>2</sup>/l. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

### 3.- OPCIÓN A - DISPERLITH FoodGrade Elastic

**PROPIEDADES:** Disperlith FoodGrade Elastic es una pintura o barniz incoloro de dispersión acuosa, de 1 componente, ampliamente certificado para el contacto directo e indirecto con alimentos y agua potable, según la Regulación europea UE 10/2011 y sus posteriores modificaciones. Pintura alimentaria formulada con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), con buena cubrición, excelente equilibrio entre alta impermeabilidad, elasticidad y buena adherencia, bajo olor, secado rápido, aplicable desde bajas temperaturas (>3°C). Cuenta con ensayos de marcado CE que confirman unas excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables. Como acabado de superficies abiertas como paredes, techos, en interiores y exteriores, en objetos y otras superficies, y también en inmersión en depósitos de hormigón para agua potable. De uso principal en industria alimentaria y también sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Certificada para salas blancas.

**COLORES DE SERIE:** Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE. Producto recomendado por la BVLK Asociación de Inspectores de alimentos de Alemania.**

**RENDIMIENTO MEDIO:** DISPERLITH FoodGrade Elastic tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m<sup>2</sup>/l. en 2 manos para la pintura y hasta 6-19 m<sup>2</sup>/l. para barniz. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

**Producto de uso profesional.** Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

### 3.- OPCIÓN B - DISPERSOL FoodGrade

**PROPIEDADES:** Dispersol FoodGrade es un esmalte acrílico de 1 componente con disolvente desaromatizado, de secado al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300, y sus posteriores modificaciones. Esmalte alimentario con acabado mate, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Dispersol FoodGrade cuenta con un excelente equilibrio entre resistencia, flexibilidad y cubrición, cuenta con buena impermeabilidad, resistencia a la humedad y a la limpieza y desinfección, presentando buena adherencia sobre múltiples superficies. No presenta ni tacking ni blocking tras su curado, resistente al frote en húmedo clase 1, low Voc, bajo olor, y excelente acabado.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Dispersol FoodGrade está especialmente indicado para la protección y acabado de superficies de uso repetido en contacto directo, indirecto u ocasional con alimentos, de hasta medio estrés fisicoquímico. Principalmente para superficies abiertas de paredes, techos, panel sándwich, zócalos, instalaciones, y objetos en interiores y exteriores. De uso principal en industria alimentaria y auxiliar, también en sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

**MODO DE APLICACIÓN:** En términos generales, recomendamos los siguientes procedimientos básicos:

- Bases nuevas, limpias y consistentes, o pintadas y en buen estado: Aplique 2-3 capas de pintura dejando un intervalo de al menos 4-6 horas entre capas (60% de humedad relativa - temperatura ambiente de 20°C).
- Para metales nuevos o renovación de estos (completa o en parcheo) se deberá imprimir con la imprimación epoxi al agua anticorrosiva, FK-44 POX.
- Para materiales de madera, use una imprimación de madera o pinte una primera capa y tras su secado use papel de lija para afinar la superficie. Termine aplicando 1 a 3 capas adicionales.

**COLORES DE SERIE:** Blanco, consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

**RENDIMIENTO MEDIO:** DISPERSOL FoodGrade tiene un rendimiento aprox. de 3-5 m<sup>2</sup>/l. aplicado en 2 a 3 manos. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

### 3.- OPCIÓN C - FK-45 FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-45 FoodGrade es un barniz o pintura alimentaria epoxi de 2 componentes, de muy alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702

(Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos y depósitos y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto directo, indirecto y ocasional en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO PINTURA:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 302 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 3,31 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 300  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 453 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 2,21 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 350  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 528 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,90 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 400  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 604 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,66 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 500  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 755 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,32 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 700  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 1058 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 0,95 m<sup>2</sup>/Kg.

**RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.**

- Para un espesor de 50  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 58 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 17,27 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 75  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 87 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 11,49 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 100  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 116 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 8,63 m<sup>2</sup>/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

#### **NOTA IMPORTANTE:**

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

#### **NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.