



**FAKOLITH**<sup>®</sup>  
chemical systems

a Fakolith Group Company

dirección: polígono industrial Baix-Ebre  
parcela, 61 / D  
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain  
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024  
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

www.fakolith.com

## Pintar suelos y pavimentos en la industria alimentaria y sectores sanitarios, con pintura alimentaria epoxi o poliuretano certificada para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas.

### Descripción del problema

La aplicación en suelos y pavimentos de las pinturas Fakolith epoxi alimentarias aptas para contacto directo e indirecto con alimentos es cada vez una aplicación más demandada por la industria, entidades de certificación alimentaria, la inspección sanitaria, etc. Está claro que las pinturas epoxi, aun con sus limitaciones y ventajas sobre los poliuretanos, suele ser el tipo de pintura más habitual para el acabado en suelos, pavimentos y pavimentos multicapa. Gracias a las pinturas epoxi FoodGrade de altas prestaciones como **FK-100 FoodGrade** (epoxi bio-hybrid 100% sólidos, certificada EU y FDA) **FK-45 FoodGrade** (epoxy altos sólidos certificada UE) y también **FK-45 FoodGrade Hygienic** (epoxi-novolac altos sólidos certificada UE), se disfruta de ensayos de marcado CE, y certificación alimentaria de contacto directo e indirecto con todos los grupos de alimentos. Alternativamente también puede optar, especialmente en exteriores por el poliuretano de 2 componentes **FAKOPUR FoodGrade**. Las 4 pinturas alimentarias están tratadas con la Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, con alta eficacia ensayada contra bacterias y otros patógenos como coronavirus. Si no está familiarizado con los epoxi de altos sólidos, recomendamos consulte nuestra "[Guía de aplicación de epoxis de altos sólidos](#)" antes de iniciar un trabajo con estas pinturas.



### Resumen de la solución y procedimiento básico más habitual

El tratamiento previo ideal para garantizar la máxima adherencia a la base es realizar un buen granallado o fresado o diamantado y aspirado previo de la superficie existente para conseguir un soporte sólido, con una planimetría adecuada y sobre todo exento de impurezas o pinturas antiguas que imposibiliten una adecuada adherencia. Si esta preparación de la base no es viable, y sin tener en cuenta posibles reparaciones mayores, como mínimo recomendamos proceder como sigue:

#### 1. LIMPIEZA DE LA BASE:

· **FAKOLITH FK-111**: Aplicación del desincrustante y limpiador de grasa, polución, suciedad industrial y matriz de biofilm, y aclarado posterior con agua, para eliminar la suciedad. Tras su secado la base mineral queda preparada para el siguiente tratamiento.

#### 2. PINTADO DE LA SUPERFICIE:

Pintado final con 3 manos (mínimo) con la pintura inteligente epoxi alimentaria con Tecnología FoodGrade, apta

para su uso en la industria alimentaria en contacto directo e indirecto con alimentos y en sectores sanitarios, impermeable, con alta resistencia fisicoquímica a la limpieza y desinfección, y con ensayos de marcado CE. Habrá que tener en cuenta que para su secado se necesitan más de 10°C. Al menos para la primera mano y en función de las condiciones de aplicación, la gama FK-45 FoodGrade de pinturas alimentarias, recomendamos diluirla hasta con un 10% de FK-45 OEM Solvent, disolvente de grado alimentario, para procurar una mejor humectación y nivelación. Además, si deseamos un acabado antideslizante, habrá que añadir **FAKOLITH SLIP STOP** en la tercera y cuarta mano de pintura. Ver detalles de aplicación en su Ficha Técnica.

· **Opción A - FAKOLITH FK-45 FOODGRADE:** el uso de esta pintura epoxi alimentaria de altos sólidos suele ser la opción más habitual.

· **Opción B - FAKOLITH FK-45 FOODGRADE HYGIENIC:** Se recomienda también esta versión, que cuenta con mayores prestaciones de resistencias fisicoquímicas.

· **Opción C - FAKOLITH FK-100 FOODGRADE:** Especialmente cuando adicionalmente a la certificación europea de contacto alimentario se requiere la FDA.

· **Opción D - FAKOPUR FOODGRADE:** Pintura de poliuretano de 2 componentes, especialmente recomendado en situaciones exteriores o expuesto a la luz U.V.

## Proceso de aplicación

### 1.- OPCIÓN A - FK-111

**DESCRIPCIÓN Y USO PRINCIPAL:** FAKOLITH FK-111 es un limpiador detergente de suciedad grasa, de polución, matriz de biofilm y daños de mohos, quemados, hollín y suciedad industrial en general, en superficies resistentes a soluciones alcalinas. De uso principalmente en industria alimentaria, industria en general, construcción y obra civil. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

**DISOLUCIÓN MEDIA RECOMENDADA:** 1 parte de FK-111 por cada 4 partes de agua. En caso necesario, en zonas más contaminadas o para mayor rapidez puede utilizarse sin diluir.

**MODO DE APLICACIÓN:** Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Se aplicará la disolución de FK-111 con pulverizador, cepillos, rodillos o brochas sintéticas y acto seguido se activará el producto con un cepillado con cepillo de plástico duro, insistiendo especialmente en las zonas más afectadas. Tras 15-20 minutos, y en general siempre antes de que seque, se procederá al lavado y aclarado profundo con agua a presión. Repetir la operación en caso necesario. Dejar secar antes de seguir con otros posibles tratamientos. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

**RENDIMIENTO MEDIO:** FK-111 tiene un rendimiento aprox. de 8-12 m<sup>2</sup>/l. de concentrado. En función del grado de suciedad puede variar sensiblemente.

### 1.- OPCIÓN B - FK-12

**RESUMEN DE PRODUCTO:** Limpiador detergente concentrado al agua, libre de cloro y formaldehído, biodegradable y compatible con la humedad. Amplio espectro de aplicaciones y sectores, de uso tanto en interiores como en exteriores, en superficies horizontales y verticales.

Para limpiar daños causados por la humedad en superficies de diversos materiales; florecimientos de salitre, de cal, daños causados en superficies por la acción de microorganismos como el moho, el verdín, bacterias y matriz de biofilm, así como la polución de grado medio. De uso principal en industria en general, industria alimentaria, sector sanitario, establecimientos en general, restauración de fachadas y patrimonio, obra civil.

Presenta un notorio poder de penetración desincrustante, dejando el poro de la base, limpio, abierto y receptivo para posteriores tratamientos; consolidantes, protectores, impregnaciones hidrofugantes, imprimaciones, pinturas y

revestimientos, protecciones anti-graffiti, etc... Sus componentes tensoactivos facilitan que se neutralice la base, tras su aclarado con agua. Con Declaración de Conformidad.

**MODO DE APLICACIÓN:** Aplicación desde concentrado hasta disuelto 1:4 en agua como norma general. Adaptar la disolución según las necesidades y afecciones de cada superficie. A mayor concentración, mayor rapidez de acción, y mayor capacidad de limpieza de daños. Especialmente para eliminar cal y microorganismos en madera se aplicará sin diluir.

Realizada la disolución, aplicar preferentemente desde la zona superior, con brocha, esponja, fregona, pulverizador, según convenga en cada caso:

- Insistir donde se detone reacción y frotar con cepillos en la zona afectada.
- Aclarar con agua antes de que seque el producto y la suciedad disuelta.
- Dejar secar antes de proceder con otros tratamientos.

**CONSUMO – RENDIMIENTO:** Es muy variable, en función de la disolución empleada, tipo y absorción de la superficie, método de aplicación, tipo y grado de suciedad o afección, por lo que su rendimiento medio puede oscilar entre los 4 m<sup>2</sup> y 15 m<sup>2</sup> por litro de concentrado.

## 2.- OPCIÓN A - FK-45 FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-45 FoodGrade es un barniz o pintura alimentaria epoxi de 2 componentes, de muy alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos y depósitos y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto directo, indirecto y ocasional en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO PINTURA:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200 µm en seco - se consumen 302 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 3,31 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 300 µm en seco - se consumen 453 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 2,21 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 350 µm en seco - se consumen 528 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,90 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 400 µm en seco - se consumen 604 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,66 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 500 µm en seco - se consumen 755 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 1,32 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 700 µm en seco - se consumen 1058 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 0,95 m<sup>2</sup>/Kg.

**RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.**

- Para un espesor de 50 µm en seco - se consumen 58 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 17,27 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 75 µm en seco - se consumen 87 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 11,49 m<sup>2</sup>/Kg.
- Para un espesor de 100 µm en seco - se consumen 116 gr/m<sup>2</sup> - que rinden 8,63 m<sup>2</sup>/Kg.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

## 2.- OPCIÓN B - FK-45 FoodGrade Hygienic

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-45 FoodGrade Hygienic es una pintura alimentaria de muy alto contenido en sólidos, con resina principal epoxi-novolac, de 2 componentes (alternativa al epoxi-BPA), con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade Hygienic se puede aplicar en interiores de silos y depósitos (>10.000 L.) y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto indirecto en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL).

**APLICABLE CON** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade Hygienic

- Para un espesor de 200  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 285  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 3,51  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 300  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 427  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,34  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 350  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 497  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,01  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 400  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 568  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,76  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 500  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 710  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,41  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Para un espesor de 700  $\mu\text{m}$  en seco - se consume 995  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,00  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

## 2.- OPCIÓN C - FK-100 FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria 100% sólidos, bio-híbrida, de 2 componentes, con doble certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, la europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR175.300. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor característico inicial de resina alimentaria bio-basada, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico).

**COLORES DE SERIE:** Blanco Perla RAL 1013, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible).

**APLICABLE** con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

**Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.**

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200  $\mu\text{m}$  - se consumen 265  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 3,77  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300  $\mu\text{m}$  - se consumen 395  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,53  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350  $\mu\text{m}$  - se consumen 463  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 2,16  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400  $\mu\text{m}$  - se consumen 530  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,89  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500  $\mu\text{m}$  - se consumen 660  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,51  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .
- Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700  $\mu\text{m}$  - se consumen 925  $\text{gr}/\text{m}^2$  - que rinden 1,08  $\text{m}^2/\text{Kg}$ .

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

## 2.- OPCIÓN D - FAKOPUR FoodGrade

**RESUMEN DE PRODUCTO:** FAKOPUR FOODGRADE es pintura alimentaria acrílica de poliuretano de 2 componentes con isocianato alifático, base solvente y de alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo, indirecto y ocasional con alimentos, de acuerdo con el Reglamento EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, resistente a exteriores, acabado satinado, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

**Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG**, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

**CAMPOS DE USO:** Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, se aplica principalmente en situaciones exteriores de contacto directo, indirecto y ocasional, en silos y depósitos, balsas, piscinas de cultivo, tolvas, comederos, pavimentos, paredes, equipos y herramientas, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, acuicultura... o en interiores donde un poliuretano por sus propiedades resulte más conveniente que un epoxi. Especialmente de uso en industria alimentaria y sectores primarios de agricultura, ganadería y pesca. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante sobre hormigón, como acabado protector para metales en combinación con imprimaciones anticorrosivas compatibles. FAKOPUR FoodGrade tiene en general buena adherencia sobre diversas bases consistentes y rugosidad adecuada, hormigón, bases minerales, metales debidamente imprimados, madera, imprimaciones compatibles... Compatible con la mayoría de superficies consistentes: Resistencia a tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos:  $\geq 1,0$  (0,7) b N/mm<sup>2</sup>. (Sin cargas de tráfico) y:  $\geq 2,0$  (1,5) b N/mm<sup>2</sup> (Con cargas de tráfico), Superficies con la adecuada rugosidad  $R_z > 50$ , tanto en bases minerales, como metales debidamente arenados (SA 2,5) o imprimados, Paneles lacados y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado ISO 2409:2007- Clase 0-1.

**COLORES DE SERIE:** Blanco RAL 9003, Rojo RAL 3009, Gris RAL 7004, (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de [Carta FoodGrade](#) u otros colores RAL).

**APLICABLE** con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

**RENDIMIENTO MEDIO:** según espesor de película recomendado en función del uso de FAKOPUR FoodGrade.

-Para un espesor de 50  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 100 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 10 m<sup>2</sup>/l.

-Para un espesor de 100  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 200 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 5 m<sup>2</sup>/l.

-Para un espesor de 150  $\mu\text{m}$  en seco - se consumen 300 ml/m<sup>2</sup> - que rinden 3,3 m<sup>2</sup>/l.

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

### NOTA IMPORTANTE:

Esta guía de aplicación es una recomendación general. Sobre casos particulares pueden existir recomendaciones adicionales o variaciones. Consulte sus dudas y plan recomendado de mantenimiento posterior con nuestro Departamento Técnico, o si precisa de una recomendación técnica personalizada, contáctenos también a través del [Formulario de contacto](#) de esta web.

**NOTA LEGAL GUÍAS DE APLICACIÓN:**

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. (FCS) aplica un sistema de gestión de la calidad, y además, para la Industria alimentaria y sectores sanitarios fabrica bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura y trazabilidad CE 2023/2006. Fakolith está certificada por TÜV Rheinland Cert GmbH para norma de calidad ISO 9001:2015. FCS es una compañía del grupo FAKOLITH en España, dedicada a investigar, desarrollar, fabricar, importar, exportar y comercializar pinturas y tratamientos especiales de superficies. Tal y como recoge nuestro objeto social, la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Las recomendaciones realizadas en las guías de aplicación y fichas técnicas, están realizadas de buena fe, en base a nuestro conocimiento y experiencias generales de nuestros clientes, lo cual no exime al consumidor de verificar mediante muestras, que los productos y sistemas recomendados sean idóneos para su caso. FCS dispone de una póliza de R.C. de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros para daños causados por posibles defectos de fabricación.