



FDA & EU FOODGRADE COATINGS

Proyecto Oficial I+D+i – Official Research Project

Nombre:

FDA & EU FoodGrade Coatings: Desarrollo de Pinturas y Recubrimientos doblemente certificados para el contacto directo con alimentos y bebidas, según el Reglamento europeo EU 10/2011 y también según la legislación de USA FDA 21 CFR 175.300.

Convocatoria y presupuesto

Este innovador proyecto, con expediente RTC-2016-5067-2 y cuyo presupuesto global fue de 548.784 €, y específico de Fakolith de 329.472 €, fue cofinanciado bajo la convocatoria Retos Colaboración 2016, dentro del Programa Estatal de Investigación, Desarrollo e Innovación Orientada a los Retos de la Sociedad, en el marco del Plan Estatal de Investigación Científica y Técnica y de Innovación 2013-2016.

Este proyecto ha sido a su vez cofinanciado con fondos FEDER, de acuerdo con lo establecido en el Reglamento (CE) nº 1303/2013 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de diciembre de 2013, cuyo objetivo es: *Promover el desarrollo tecnológico, la innovación y una investigación de calidad.*

Objetivos del proyecto:

El objetivo principal del proyecto fue desarrollar y certificar la primera gama de pinturas, barnices y recubrimientos que cumplieran los criterios de seguridad alimentaria y contacto directo con alimentos y bebidas, según el Reglamento europeo UE 10/2011 y también simultáneamente la legislación de USA FDA 21 CFR 175.300.

Para la consecución de los objetivos del proyecto fue fundamental disponer de materias primas aptas, listadas y homologadas para su uso según las 2 legislaciones, para luego proceder a todos los ensayos indicados en cada legislación, en Europa, principalmente migraciones y en US extracciones, además de los ensayos organolépticos y funcionales correspondientes a cada recubrimiento.

Certificar recubrimientos para contacto directo con alimentos y bebidas, simultáneamente bajo las 2 regulaciones marco de mayor referencia internacional, aporta al industrial la mayor garantía de seguridad alimentaria internacional, en el campo de los recubrimientos técnicos.

Name:

FDA & EU FoodGrade Coatings: Development of Paints and Coatings double certified for direct contact with food and beverages, according to the European Regulation EU 10/2011 and according to the US legislation FDA 21 CFR 175.300.

Call and budget

This innovative project, with file RTC-2016-5067-2 and whose overall budget was 548,784 €, and specific to Fakolith of 329,472 €, was co-financed under the call Retos Colaboración 2016, within the National Program for Research, Development and Innovation Oriented to the Challenges of Society, in the framework of the State Plan for Scientific and Technical Research and Innovation 2013-2016.

This project has been co-financed with FEDER funds, in accordance with the provisions of Regulation (EC) No 1303/2013 of the European Parliament and of the Council of 17 December 2013, whose objective is: To promote technological development, innovation and quality research.

Project objectives:

The main objective of the project was to develop and certify the first range of paints, varnishes and coatings that meet the criteria for food safety and direct contact with food and beverages according to the European Regulation EU 10/2011 and simultaneously according to the US legislation FDA 21 CFR 175.300.

In order to achieve the objectives of the project it was essential to have suitable raw materials, listed and approved for use according to the 2 legislations, to then proceed to all the tests indicated in each legislation, in Europe, mainly migrations and in the US extractions, in addition to the organoleptic and functional tests corresponding to each coating.

Certifying coatings for direct contact with food and beverages, simultaneously under the 2 framework regulations of major international reference, brings to the industrialist the greatest guarantee of international food safety, in the field of technical coatings.



Consortio:

El proyecto estuvo ideado y liderado por FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS (FCS) en consorcio con El Instituto Tecnológico del Plástico de Valencia (AIMPLAS) que desarrolló toda la metodología y validación de ensayos de los productos desarrollados.

Duración:

El proyecto tuvo una duración de 33 meses, se inició en el 2016, y finalizó exitosamente en 2019.

Estado:

El proyecto permitió el desarrollo y certificación de la primera gama a nivel global de pinturas y recubrimientos aptos para el contacto directo con alimentos, que a su vez cumplen simultáneamente la legislación europea según Reglamento EU 10/2011 y la norteamericana según FDA 21 CFR 175.300:

- FK-100 FoodGrade
- VarniPack FoodGrade

- Dispaint FoodGrade
- Dispaint FoodGrade

- Dispersol Clear FoodGrade
- MonoPox FoodGrade

Esta novedosa gama de recubrimientos FOODGRADE de Fakolith, es idónea tanto para empresas europeas que exportan o tienen instalaciones en USA, como para empresas de USA que exportan o tienen instalaciones en Europa, ya que les permite cumplir simultáneamente con los máximos estándar internacional de seguridad alimentaria.

Consortium:

The project was designed and led by FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS (FCS) in consortium with the Technological Institute of Plastics Technology of Valencia (AIMPLAS), which developed all the methodology and test validation of the products developed.

Period:

The project lasted 33 months, started in 2016, and was successfully completed in 2019.

Estado:

The project has enabled the development and certification of the first global range of paints and coatings suitable for direct contact with food, which in turn comply simultaneously with European legislation according to EU Regulation 10/2011 and North American legislation according to FDA 21 CFR 175.300:

- FK-100 FoodGrade
- VarniPack FoodGrade

- Dispaint FoodGrade
- Dispaint FoodGrade

- Dispersol Clear FoodGrade
- MonoPox FoodGrade

This new range of FOODGRADE coatings from Fakolith is ideal for European companies that export or have facilities in the USA, as well as for US companies that export or have facilities in Europe, as it allows them to simultaneously comply with the highest international food safety standards.



"En seguridad alimentaria sólo cabe lo excelente"

Proyecto FDA + EU
Objetivo conseguido



FAKOLITH®
Food Contact &
Hygienic Coatings

