

RENOLITH FK-32

Pintura inhibidora y retardante de BioFilm, tratada con tecnología de prevención BioFilm Stop. Alta resistencia a la humedad, y sus consecuencias: al BioFilm, bacterias, moho... Como acabado aislante de paredes y techos de interiores. En industria alimentaria, sector sanitario, industria en general, CE 852/2004, CE 2023/2006 - Con Declaración de Conformidad - Registro Sanitario FAKOLITH: RGSEAA ES-39.005259/T



CLASE DE MATERIAL

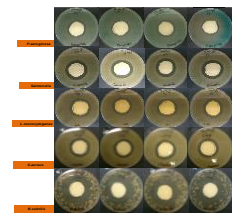
RENOLITH FK-32 es una pintura especial con efecto aislante de manchas de dispersión en base solvente con acrilatos puros 100%, libre de APEO, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad y a sus consecuencias: biofilm, bacterias, moho, alcalinidad...

PROPIEDADES

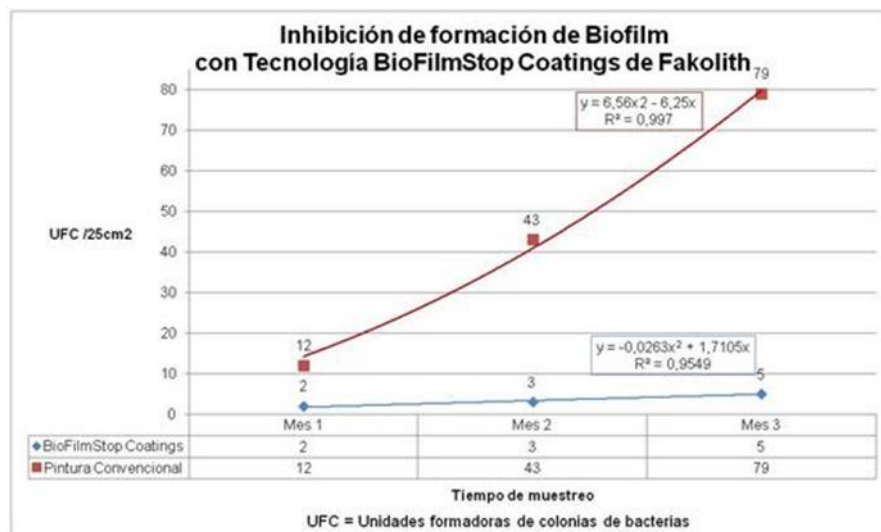
RENOLITH FK-32 forma un film de pintura muy equilibrado, de fácil aplicación, secado rápido, bajo olor y excelente acabado, con buena capacidad aislante de manchas, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 3 (250 ml/m²- 4m²/l) y Clase 2 para rendimientos menores de 3m²/l, transpiración al vapor de agua Clase 1 (S_D=0,11), y permeabilidad al agua Clase 3 (W=0,03).



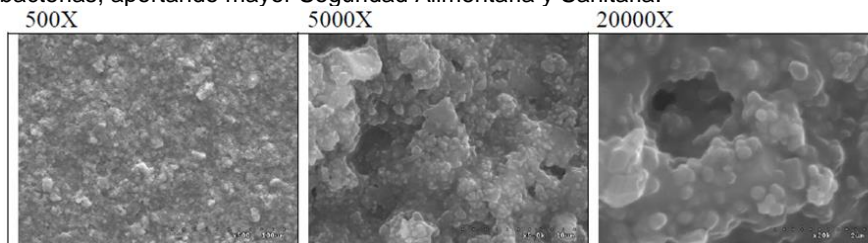
La especial naturaleza de sus resinas, pigmentos y cargas minerales, junto con la acción oligodinámica de sus principios activos de última generación en sinergia con novedosos compuestos nanotecnológicos, proporcionan al film de pintura una alta resistencia cualitativa y cuantitativa, a mohos y algas incluso tras lixiviación-envejecimiento DIN-UNE EN 15457:2008 (*Aspegillus*, *Cladosporium*, *Penicillium*, *Algae*...) y también a bacterias ISO 22196:2011 (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*...), especialmente en condiciones industriales o sanitarias severas.



La pintura es un artículo tratado con Tecnología BioFilmStop (Art 3. BPR) de inhibición del film para bacterias y microorganismos. Con independencia de la probada efectividad de la tecnología BioFilmStop de Fakolith en laboratorio, se ha validado su efectividad en diversas aplicaciones comparativas en situaciones reales y por periodos prolongados de uso en el sector alimentario, sanitario, industrial, escuelas..., todo en el marco del proyecto Oficial de I+D+i "Aplicons". Se demuestra la alta efectividad oligodinámica de la pintura con la Tecnología BioFilmStop, teniendo un alto efecto reductor del crecimiento de bacterias y microorganismos por inhibición del BioFilm, en comparación con el que se produce sobre una pintura convencional habitual, en periodo extrapolado a un año de uso. Ello significa que las pinturas de Fakolith con la tecnología BioFilmStop, tienen un gran efecto inhibitorio sobre la creación del biofilm en su fase reversible, frenando la peligrosa e invisible expansión del BioFilm sobre paredes y techos.



La tecnología BioFilmStop de Fakolith aporta una novedad importante con respecto a los métodos tradicionales que actúan a posteriori cuando el Biofilm ya se ha adherido a la superficie en su fase irreversible con su máximo potencial de contaminación. BioFilmStop actúa en la fase reversible inhibiendo y dificultando la formación de la película y también retardando su aparición o sea, actúa de forma preventiva, reduciendo además enormemente el riesgo de contaminación cruzada, mejorando el APPCC de la industria alimentaria, sector sanitario, farmacéutico... La tecnología BioFilmStop ayuda y complementa a los sistemas actuales de detección, limpieza y desinfección del BioFilm, mohos, levaduras y bacterias, aportando mayor Seguridad Alimentaria y Sanitaria.



Fotografía de microscopio electrónico de barrido, del film de Disperlith Industry.

CAMPOS DE USO

Especialmente indicada para su uso donde la máxima asepsia superficial sea una prioridad, como en el sector sanitario, hospitalario, la industria alimentaria (no para contacto directo con alimentos en este use la gama FoodGrade), sector farmacéutico, e industria en general. Recomendable como acabado especialmente para paredes y techos interiores y exteriores con problemas de humedad, crecimiento de biofilm, mohos, bacterias en situaciones industriales y climáticas severas, especialmente en la industria alimentaria, industria en general, en edificios en climas húmedos y tropicales, etc. Proporciona unos excelentes resultados para tratar bases nuevas, aunque es especialmente indicada en renovaciones de superficies ya afectadas por la humedad y sus consecuencias.

Especialmente indicada allí donde se debe utilizar un producto al disolvente pero de bajo olor, con buena capacidad aislante de manchas.

REGLAMENTOS VIGENTES APLICABLES ALIMENTARIA

Fakolith Chemical Systems, ha desarrollado su APPCC y Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC vigente 39.05377/CAT, así como Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA vigente ES-39.005259/T, en colaboración con el CNTA "Centro Nacional de Tecnología y Seguridad Alimentaria", siendo además entidad asociada al mismo y socio en Proyectos Oficiales de I+D+i relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario.

RENOLITH FK-32 es apta para pintar recintos donde se fabrican y manipulan alimentos, ya que Fakolith como valor añadido cumple voluntariamente con el reglamento europeo 1935/2004/CE en cuanto a trazabilidad y GLP de buenas praxis de manufactura CE 2023/2006 se refiere, y además contribuye positivamente al cumplimiento del reglamento CE 852/2004 y de otras regulaciones privadas de calidad alimentaria como IFS, BRC, etc.

MODO DE APLICACIÓN

Con brocha, rodillo, pistola o airless. Limpiar los utensilios inmediatamente después de su uso con FK-37. En general recomendamos los siguientes procedimientos básicos según sea el estado de la base:

- Bases nuevas, limpias y consistentes: Aplicar una mano de imprimación fijadora Disperlith Primer o FK-16. Tras su secado aplicar 2 manos de FK-32 Renolith en intervalos mínimos de 2-3 horas, entre mano y mano (60% Humedad relativa – Tº ambiente 20ºC).
- Bases afectadas de humedad inconsistentes: Eliminar mecánicamente yeso muerto, mortero en mal estado, bases deterioradas o inconsistentes, pinturas mal adheridas (o con Decapantes Macs). Limpiar con FK-12 y reparar la base con la masilla FK-13 y/o los

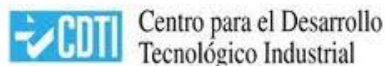
sistemas mortero elite. Dejar secar y curar adecuadamente, antes de imprimir y pintar como en el caso anteriormente descrito.

- En bases consistentes con humedad, limpiar la superficie con el limpiador FK-12 (daños de sales y microorganismos) y/o con FK-111 (suciedad de tipo graso e industrial) y dejar secar. Aplicar una mano de la imprimación fijadora resistente a microorganismos DISPERLITH PRIMER y dejar secar (alternativamente tras su secado con FK-16 o FK-34). Finalmente acabar la base pintando con 2 manos de pintura.

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos adicionales anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

AGLUTINANTE	Acrilatos puros modificados.
CONTENIDO VOC	Categoría: i (BD) Máximo 500 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). El producto contiene menos de 425 g/l VOC.
PIGMENTACIÓN	Dióxido de titanio-rutilo.
DENSIDAD	Densidad (23°C ± 0,5): 1,39 ± 0,02 g/cm ³ .
VISCOSIDAD	Viscosidad (ASTM 3, 250 rpm, a 23°C ± 0,5): 2300. ± 250 mPa*s Viscosidad (ASTM 3, 20 rpm, a 23°C ± 0,5): 12,5 ± 0,5 Pa*s
CONT. SÓLIDOS	69% ± 2%
GRADO DE BRILLO	Seda mate.
P.V.C.	77% (Pigment Volumetric Concentration)
COLORES SERIE	Blanco, y colores NCS de hasta media intensidad, bajo pedido mínimo.
COLORES IN SITU	Con colorantes concentrados como Mixol óxidos, al 3% como máximo.
CONSUMO MÍNIMO	Dependiendo del estado y tipo de base, se recomiendan no menos de 200-300 ml/m ² , aplicados en dos manos.
DISOLUCIÓN	RENOLITH FK-32 es un producto al disolvente, que se suministra listo para su aplicación. Para la limpieza o disolución sólo utilizar el disolvente FK-45 OEM SOLVENT o FK-37.
TIEMPO DE SECADO	Como norma general de 1,5h a 3 horas cada mano (+25° C y 30-40% de humedad relativa). La temperatura ambiente y grado de humedad será la que determine el tiempo final de secado. A partir del momento en el que el grado de brillo sea mate, se le podrá aplicar la segunda mano. -Tiempo de secado al tacto (250 µm en húmedo) a 25°C, 30% Hr = 1h30min – 2h -Tiempo de secado al tacto (250 µm en húmedo) a 6°C, 60% Hr = 4h – 5h -Open Time (125 µm) a 25°C, 30% Hr = 50±5min
T.ª APLICACIÓN	En general a partir de 5-6 °C (30-40% de humedad relativa), tanto para la superficie a pintar como en la temperatura ambiente, aunque con ambiente y base seca y libre de hielo desde 1°C.

COMPATIBILIDAD	No mezclar con otras pinturas, ni con agua.
ALMACENAJE	24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 0°C ni superior a 30°C.
ENVASADO	Recipientes de 5 y 10l.
PELIGROSIDAD	Producto exclusivo de uso para profesionales. Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPIS y medidas indicadas.
NOTA	Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado y preparación de la base, deberá estar limpia, consolidada y con niveles adecuados de humedad, para lo cual disponemos de una amplia gama de limpiadores, imprimaciones, hidrofugantes, consolidantes, aislantes, morteros, masillas, etc... que en caso necesario le ayudarán a preparar la base adecuadamente. En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.
RESÍDUOS	Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. La pintura no utilizada debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas. Catálogo europeo de residuos (CER): 08 01 12 (Residuos de pintura y barniz, distintos de los especificados en el código 08 01 11). 15 01 02 (Envases de plástico) Llevar al reciclaje sólo los envases totalmente vacíos.
PROYECTO OFICIAL DE I+D+i	Parte novedosa del desarrollo la tecnología BioFilmStop y de su efectividad oligodinámica ha sido posible gracias a proyectos privados de Fakolith, junto con innovaciones desarrolladas por Fakolith en el marco del proyecto oficial de I+D+i de Investigación Básica, y liderado por Acciona Infraestructuras,S.A., con expediente CEN-20091010 y acrónimo TECNOCAI: "Tecnologías Eficientes e Inteligentes Orientadas a la Salud y al Confort en Ambientes Interiores" con presupuesto global de 19.859.841,00 € y específico de FCS de 684.140,00 €, y que ha sido subvencionado parcialmente por el CDTI dentro del Programa CENIT-E del Ministerio de Ciencia e Innovación, y que además ha contado con la participación bajo dirección de Fakolith, de los Departamentos Físico-Químico y de Analítica de la Universidad de Madrid UNED. También gracias a parte de los desarrollos de Fakolith en el proyecto oficial de I+D+i de Innovación Tecnológica de acrónimo APLICONS: "Pinturas antimicrobianas con base nanotecnológica", con expediente IPT-2011-1499-900000 y cuyo presupuesto global ha sido 1.001.439,15 €, y que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Ciencia e Innovación, dentro del subprograma INNFACTO, enmarcado en el Plan Nacional de Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica 2008-2011 (B.O.E de 31 de marzo).



NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH norma ISO 9001:2015.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del grupo FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta 3 millones de euros.
