



FAKOLITH[®]
chemical systems

dirección: polígono industrial Baix-Ebre
parcela, 61 / D
c.p.: E-43500, Tortosa / Spain
teléfono / fax: (34) 977 454 000 / (34) 977 454 024
e-mail: fcs-spain@fakolith.com

a Fakolith Group Company

www.fakolith.com

DISPERLITH FoodGrade Elastic

Pintura alimentaria o barniz incoloro, mono componente, en base acuosa, para contacto directo e indirecto con alimentos y agua potable, certificada UE 10/2011. Uso principal en depósitos hormigón para agua, paredes, techos y objetos de la industria alimentaria.



Envases de 5 y 12,5 litros

PROPIEDADES: Disperlith FoodGrade Elastic es una pintura o barniz incoloro de dispersión acuosa, de 1 componente, ampliamente certificado para el contacto directo e indirecto con alimentos y agua potable, según la Regulación europea UE 10/2011 y sus posteriores modificaciones. Pintura alimentaria formulada con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), con buena cubrición, excelente equilibrio entre alta impermeabilidad, elasticidad y buena adherencia, bajo olor, secado rápido, aplicable desde bajas temperaturas (>3°C). Cuenta con ensayos de marcado CE que confirman unas excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables. Como acabado de superficies abiertas como paredes, techos, en interiores y exteriores, en objetos y otras superficies, y también en inmersión en depósitos de hormigón para agua potable. De uso principal en industria alimentaria y también sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Certificada para salas blancas.

COLORES DE SERIE: Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE. Producto recomendado por la BVLK Asociación de Inspectores de alimentos de Alemania.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERLITH FoodGrade Elastic tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m²/l. en 2 manos para la pintura y hasta 6-19 m²/l. para barniz. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

VARNIPACK FoodGrade

Barniz incoloro al agua 1 componente, de secado rápido al aire, certificado para contacto directo con alimentos EU y FDA. Barniz de sobreimpresión packaging alimentario de MDF, cartón, etiquetas... Como barniz renovable protector madera, barriles y tonelería, cáscaras y cortezas no comestibles...



Envases de 5 y 12,5 l. - IBC de 1000 l.

PROPIEDADES: Varnipack FoodGrade es un barniz incoloro de dispersión acuosa de 1 componente, de capa fina y secado al aire, ampliamente certificado y apto para el contacto directo e indirecto con alimentos, según la Regulación europea UE 10/2011 y Americana FDA 21 CFR 175.300, y sus posteriores modificaciones. Barniz alimentario con acabado satinado-brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Varnipack FoodGrade cuenta con rápido secado, alta resistencia a la humedad, excelente transferencia, equilibrio ideal entre resistencia y flexibilidad, no presenta ni tacking ni blocking tras su curado, resistente al frote en húmedo clase 1, low Voc, muy bajo olor, función barrera, y excelente acabado aplicando siempre capas finas. No es mercancía peligrosa ni para su uso y ni transporte por carretera, marítimo o aéreo.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Varnipack FoodGrade está especialmente indicado para la protección y barnizado de superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, tanto en envases de único uso como repetido, especialmente en el sector de packaging impreso alimentario de MDF, cartón, etiquetas, madera, derivados y otros. También usado en exterior de tonelería de vinos y licores, superficies de madera en general, como estanterías de curado o exposición de alimentos y otras superficies compatibles. Para marcar y proteger cortezas y cáscaras no comestibles de alimentos. **De uso principal** en el sector del packaging alimentaria impreso, industria alimentaria y auxiliar, también en sectores sanitarios ... hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix, rodillos anilox en industria flexográfica y offset, pulverización industrial. Siempre aplicar capas finas.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO - CONSUMO: Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 ml. y 100 ml . Aplicados en capas finas.

Producto de uso profesional. Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

FK-100 FoodGrade

Pintura epoxi bio-híbrida 100% sólidos apta para contacto con alimentos, doble certificación, FDA 21 CFR 175.300 y UE 10/2011. Para la renovación y pintado de depósitos, tuberías, elementos de transporte, suelos, paredes, zócalos, techos, estructuras, instalaciones, maquinaria...



Juegos de A+B de 2,5 Kg y 6,5 Kg

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-100 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria 100% sólidos, bio-híbrida, de 2 componentes, con doble certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, la europea EU 10/2011 y la americana FDA 21 CFR175.300. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor característico inicial de resina alimentaria bio-basada, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-100 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos, depósitos y tuberías, paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, acuarios de grandes dimensiones y piscifactorías, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL, excepto blanco que no está disponible).

APLICABLE con, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactado.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-100 Foodgrade

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 200 μm - se consumen 260 gr/m^2 - que rinden 3,85 m^2/Kg .

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 300 μm - se consumen 390 gr/m^2 - que rinden 2,56 m^2/Kg .

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 350 μm - se consumen 455 gr/m^2 - que rinden 2,2 m^2/Kg .

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 400 μm - se consumen 520 gr/m^2 - que rinden 1,92 m^2/Kg .

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 500 μm - se consumen 650 gr/m^2 - que rinden 1,54 m^2/Kg .

-Espesor en húmedo = espesor en seco: para 700 μm - se consumen 910 gr/m^2 - que rinden 1,10 m^2/Kg .

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

FK-45 FoodGrade

Pintura epoxi alimentaria o barniz de altos sólidos apto para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, certificada UE 10/2011. Para la renovación y pintado de depósitos, tuberías, elementos de transporte, suelos, paredes, zócalos, techos, estructuras, instalaciones, maquinaria...



Juegos de A+B de 7,5 Kg

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-45 FoodGrade es un barniz o pintura alimentaria epoxi de 2 componentes, de muy alto contenido en sólidos, con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade se puede aplicar en interiores de silos y depósitos y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto directo, indirecto y ocasional en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, objetos, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Barniz Incoloro, Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009, Gris RAL 7004, Verde RAL 6002, Azul RAL 5012, Amarillo RAL 1003 y Negro RAL 9017. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de Carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 302 gr/m^2 - que rinden 3,31 m^2/Kg .
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 453 gr/m^2 - que rinden 2,21 m^2/Kg .
- Para un espesor de 350 μm en seco - se consumen 528 gr/m^2 - que rinden 1,90 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 604 gr/m^2 - que rinden 1,66 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 755 gr/m^2 - que rinden 1,32 m^2/Kg .
- Para un espesor de 700 μm en seco - se consumen 1058 gr/m^2 - que rinden 0,95 m^2/Kg .

RENDIMIENTO MEDIO BARNIZ INCOLORO.

- Para un espesor de 50 μm en seco - se consumen 58 gr/m^2 - que rinden 17,27 m^2/Kg .
- Para un espesor de 75 μm en seco - se consumen 87 gr/m^2 - que rinden 11,49 m^2/Kg .
- Para un espesor de 100 μm en seco - se consumen 116 gr/m^2 - que rinden 8,63 m^2/Kg .

Para una correcta aplicación siga las indicaciones de las fichas técnicas, guías de aplicación y fichas de seguridad. En caso de duda consulte con nuestro servicio técnico.

FK-45 FoodGrade Hygienic

Pintura alimentaria epoxi-novolac apta para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, certificada UE 10/2011. Para la renovación y pintado de depósitos (>10.000 l.) y tuberías de conexión, elementos de transporte, suelos, paredes, zócalos, techos, estructuras, instalaciones, maquinaria...



Juegos de A+B de 2,5 Kg y 7,5 Kg

RESUMEN DE PRODUCTO: FK-45 FoodGrade Hygienic es una pintura alimentaria de muy alto contenido en sólidos, con resina principal epoxi-novolac, de 2 componentes (alternativa al epoxi-BPA), con certificación para el contacto directo e indirecto con alimentos, de acuerdo con la regulación europea EU 10/2011. Pintura de altas prestaciones, low Voc, bajo olor, acabado brillo, con ensayos de marcado CE y con excelentes resistencias fisicoquímicas en su categoría. Especialmente indicada para la protección y pintado de superficies en contacto directo e indirecto con alimentos, bebidas, aguas para elaboración de alimentos y aguas potables.

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG, versión específica para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus, y siempre de acuerdo con las regulaciones UE 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila, Coronavirus Feline). Las pinturas y recubrimientos de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

CAMPOS DE USO: Siguiendo las indicaciones técnicas para cada sistema, FK-45 FoodGrade Hygienic se puede aplicar en interiores de silos y depósitos (>10.000 l.) y tuberías, y dadas sus elevadas resistencias físico-químicas también resulta muy recomendable en contacto indirecto en paredes, techos, zócalos, pavimentos, estructuras metálicas, maquinaria y equipos, cámaras frigoríficas y de congelación, almacenes alimentarios, paneles, transporte alimentario, etc., siempre en interiores. Especialmente en industria alimentaria y sectores sanitarios, hospitales y clínicas, y también en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general. Compatible con la mayoría de las superficies minerales, hormigón, metales arenados SA 2,5 Rz>50, metales debidamente imprimados, paneles lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones compatibles bien adheridas y otras superficies resistentes a la prueba de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007 y tracción EN ISO 4624:2016 Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) b N/mm². (Sin cargas de tráfico) y: $\geq 2,0$ (1,5) b N/mm² (Con cargas de tráfico).

COLORES DE SERIE: Blanco RAL 9003, Marfil Claro RAL 1015, Rojo óxido RAL 3009 y Gris RAL 7004. (Consulte disponibilidad, precio y cantidad mínima para otros colores de carta FoodGrade u otros colores RAL).

APLICABLE CON con brocha, rodillo, Airless o Air-Mix preferiblemente calefactada.

Con Declaración de Conformidad, de Prestaciones y marcado CE.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-45 FoodGrade Hygienic

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 285 gr/m^2 - que rinden 3,51 m^2/Kg .
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 427 gr/m^2 - que rinden 2,34 m^2/Kg .
- Para un espesor de 350 μm en seco - se consumen 497 gr/m^2 - que rinden 2,01 m^2/Kg .
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 568 gr/m^2 - que rinden 1,76 m^2/Kg .
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 710 gr/m^2 - que rinden 1,41 m^2/Kg .
- Para un espesor de 700 μm en seco - se consume 995 gr/m^2 - que rinden 1,00 m^2/Kg .

FK-450 FoodGrade (Próximamente)

Pintura epoxi alimentaria o barniz, en base acuosa y altos sólidos, para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, certificada UE 10/2011. Para la renovación y pintado de depósitos, tuberías, elementos de transporte, suelos, paredes, zócalos, techos, estructuras, instalaciones, etc.



Juegos de A+B de 7,5 Kg

DESCRIPCIÓN: FAKOLITH FK-450 FoodGrade es una pintura alimentaria (o barniz incoloro), epoxi modificado de altas prestaciones, de dos componentes y alto contenido en sólidos, que como gran novedad es diluible en agua, low voc de bajo olor y con marcado CE. FK-450 FoodGrade es una pintura epoxi alimentaria con limitación de migraciones, que genera un film impermeable con alto brillo, de fácil limpieza y desinfección con agua hasta 90°C. Sus excelentes cualidades aislantes y de efecto barrera de vapor, hacen que funcione como excelente impermeabilizante y como tratamiento anticorrosivo a largo plazo para metales en combinación con la correcta imprimación anticorrosiva del sistema. Compatible con la mayoría de superficies minerales, metales debidamente imprimados, paneles sándwich lacados, y pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1, UNE-DIN EN ISO 2409:2007. FK-450 FoodGrade tiene una elevada resistencia a la abrasión UNE EN ISO 5470-1:1999 y elevada resistencia a fuertes ataques químicos UNE EN 1504-2:2005 (químicos aptos para epoxi), una dureza shore UNE de 80±5 Uds. Shore D EN ISO 868:2003. (23±2°C;50±5%HR). Pintura resistente a la mayoría de desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Cubrición Clase 1 (300 µm dry film) y frote en húmedo Clase 1, DIN EN 13300.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria epoxi FK-450 FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y su posteriores modificaciones incluida la EU 2018/213 (BPA compliant), sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos como. Para ello FK-450 FoodGrade está siendo ensayada con los simulantes A, B, C, D2 (OM2-40°C) y C (OM4-100°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas, como Tecnalía y el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, que cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: el vinagre daña la resina epoxy. No apto para alimentos destinados a lactantes o niños de corta edad según reglamento (UE) no 609/2013). FK-450 FoodGrade dispondrá de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T. Disponible en los principales colores industriales de la industria alimentaria y sector sanitario.

TECNOLOGÍA AQUA-FOODGRADE: FAKOLITH FK-450 FoodGrade es la primera pintura alimentaria epoxi de 2 componentes y altos sólidos que no contiene ni precisa de disolventes ni alcoholes adicionales para su aplicación. La mezcla A+B incorpora agua en emulsión como solvente. Esto supone un hito que facilitará el secado a temperatura idónea o forzado, ya que el agua es mucho más fácil y segura de evaporar. Especialmente en espacios confinados, al no tener materiales ni inflamables ni volátiles durante su aplicación y curado representa una gran novedad y ventaja.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FK-450 Foodgrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: El epoxi alimentario FK-450 FoodGrade está especialmente formulado para la protección y acabado de superficies en contacto directo con casi todo tipo de alimentos y bebidas, según reglamentos Europeos vigentes, y es de aplicación en interiores de depósitos alimentarios, silos, elementos de transporte de alimentos, zócalos, suelos, paredes, techos, objetos, maquinaria, instalaciones, estructuras, etc. situados en interiores. En general de uso en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FK-450 FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o para acabados y aplicaciones óptimas con equipo de proyección tipo AirMix o Airless con manguera calefactada. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones con agitador eléctrico durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de empezar a aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. Planifique bien la aplicación teniendo en cuenta su posible corto pot-life. Puede aplicarse en sistemas con malla de fibra en depósitos y con arena de cuarzo antideslizante en pavimentos. En caso necesario ajustar la viscosidad de la pintura adicionando entre 5-10% de agua potable.

ATENCIÓN A LAS CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO: Los tiempos de secado y el tiempo de espera para la segunda mano dependen del grosor real de la capa, la temperatura, la humedad relativa y la ventilación. La temperatura ambiente y de la base, así como la de la pintura nunca debe ser inferior a +10°C ni superior a los 35°C, y la humedad relativa no deberá ser superior al 70-75%. La temperatura superficial de la base a pintar deberá estar siempre y como mínimo a 3°C por encima del punto de rocío para evitar la condensación. Se estima que la temperatura ideal de aplicación está en torno a los 20°C y 60% de humedad relativa. En caso de que ambientalmente no se den las condiciones adecuadas para su aplicación y curado, éstas deberán adecuarse con extracción y ventilación de aire, ya sea a temperatura ambiente, con frío o calor, con deshumidificadores, etc; hasta que las condiciones ambientales sean adecuadas y estables durante la aplicación y curado, y siempre evitando la generación de humedad de condensación, ya que esta impediría el correcto curado de la pintura, hecho especialmente a vigilar en depósitos y espacios confinados. La pintura epoxy no deberá recibir contacto con agua o condensación superficial durante las primeras 72 horas de curado, o la pintura podría no curar correctamente, apareciendo manchas de lavado "Amine Blush".

DEPÓSITOS DE LÍQUIDOS ALIMENTARIOS: En general el film presentará su completo curado, desde 10 a 21 días para contacto con alimentos y bebidas (curado a 23°C, 50% de humedad relativa, capa >300 micras en seco). A menor temperatura y/o mayor humedad y capa, el tiempo de curado puede incrementarse notablemente. Por el contrario si las condiciones de temperatura son más elevadas, la humedad ambiental es más baja y/o hay menos capa, el tiempo de curado puede reducirse notablemente. Es necesario mantener unas condiciones ambientales idóneas durante la aplicación y curado, para lo que es necesario utilizar sistemas de ventilación con extracción de aire e impulsión de aire caliente, secado forzado preferiblemente deshidratado, evitando condensación, para favorecer al máximo las condiciones de curado. Antes de llenar un depósito que ha sido recubierto con pinturas de la gama FK-45 FoodGrade, se deberá comprobar el completo curado del film, así como realizar como mínimo una limpieza inicial sobre toda la superficie, con agua potable preferiblemente con jabón neutro y aclarado posterior.

SECADO FORZADO: En general las aplicaciones con secado forzado con aire caliente deshidratado pueden reducir mucho el tiempo de secado, curado y puesta en servicio. Un ejemplo de ello puede ser la aplicación en interior de tuberías, donde empresas especialistas tras la aplicación con sistemas y equipos especiales, hacen circular artificialmente una corriente de aire deshidratado caliente, y tras comprobar el correcto curado, hacen un lavado

posterior con agua, antes de la puesta en servicio definitiva. La aportación de calor a mayor temperatura acorta la programación del ciclo de curado.

OTRAS APLICACIONES GENERALES: La pintura ofrece buenas prestaciones generales, cómo mínimo a partir de las 72 horas de curado, aunque recomendamos no someter el film de pintura a agresiones químicas-físicas severas hasta haber curado al menos durante 1 semana (paredes, suelos, techos...contacto indirecto).

Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO PINTURA: según espesor de película recomendado en función del uso de FK-450 FoodGrade

- Para un espesor de 200 μm en seco - se consumen 383 gr/m^2 - que rinden 2,61 m^2/Kg (3,5 m^2/l).
- Para un espesor de 300 μm en seco - se consumen 574 gr/m^2 - que rinden 1,74 m^2/Kg . (2,33 m^2/l).
- Para un espesor de 400 μm en seco - se consumen 766 gr/m^2 - que rinden 1,31 m^2/Kg . (1,75 m^2/l).
- Para un espesor de 500 μm en seco - se consumen 957 gr/m^2 - que rinden 1,05 m^2/Kg . (1,40 m^2/l).
- Para un espesor de 662 μm en seco - se consume 1,27 Kg/m^2 - que rinden 0,79 m^2/Kg . (1,06 m^2/l).

FAKOPUR FoodGrade

Esmalte alimentario de poliuretano de 2 componentes certificado EU 10/2011 para contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas. De uso donde los epoxi están limitados o necesitan protección de PU, en exteriores, con algunos ácidos, en alimentaria, agropecuario, piscifactorías e industria.



Juegos A+B de 5 l.

DESCRIPCIÓN: FAKOPUR FOODGRADE es una pintura alimentaria de poliuretano de 2 componentes con isocianato alifático, base solvente, para acabados brillantes de bajo espesor. Libre de Bisfenol A, APEO, amoníaco, formaldehído y metales pesados.

FAKOPUR FOODGRADE proporciona un equilibrado film de pintura de acabado, de fácil aplicación, secado rápido y excelente acabado, y que conforme al estándar DIN EN 13300 es Clase 1 ($<5\mu\text{m}$) de resistencia al frote en húmedo, Clase 1 de cubrición a $5\text{ m}^2/\text{l}$ de rendimiento ($100\mu\text{m}$ seco) o Clase 2 a $10\text{ m}^2/\text{l}$ de rendimiento ($50\mu\text{m}$ seco). Excelente adherencia sobre múltiples superficies debidamente preparadas. Resistente a la intemperie, y a la mayoría de los limpiadores y desinfectantes en disolución de uso.

Disponibles en blanco y gris, para otros colores de nuestra carta FoodGrade consulte disponibilidad y cantidad mínima.

LIMITACIONES: Los poliuretanos en general tienen mayor resistencia a ácidos y peor a los alcoholes en comparación con las pinturas epoxi, consulte a nuestro departamento técnico en caso de duda, ya que no existe una norma general.

PINTURA ALIMENTARIA CERTIFICADA APTA PARA CONTACTO DIRECTO: La pintura alimentaria de poliuretano FAKOPUR FoodGrade cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y el Reglamento (UE) N° 10/2011 de la Comisión y sus posteriores modificaciones, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. FAKOPUR FoodGrade ha sido ensayado con los simulantes A, B, C y D2 (OM2-40°C), como demuestran los ensayos realizados por Fakolith en entidades independientes certificadas como el Centro Nacional de Tecnología Alimentaria (CNTA) entre otros, y cumple en todos los casos ensayados con los límites de migración global y específica impuestos por dichos Reglamentos para los simulantes antes mencionados que equivalen a todos los simulantes y por tanto a la aptitud para el contacto directo con todos los alimentos y bebidas (excepción: bebidas alcohólicas mayores de 20°). FAKOPUR FoodGrade dispone de Declaración de Conformidad Alimentaria - Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): FAKOPUR FoodGrade es una pintura alimentaria que compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Principalmente recomendado como pintura alimentaria de poliuretano, con acabado de bajo espesor, para aplicaciones OEM que van a estar situados principalmente en exteriores, o interiores donde represente una mejora o complemento a otros sistemas menos resistentes; para interiores y exteriores de tanques de almacenamiento descubiertos y a intemperie, maquinaria y equipos, estructuras y superficies abiertas de suelos y zócalos, principalmente en exteriores. Como acabado de metales debidamente imprimados con imprimadores anticorrosivos adecuados, como FK-44 POX, aplicación sobre superficies minerales, u otras pinturas y revestimientos compatibles y debidamente lijados. Si desea aplicarlo encima de otras pinturas compatible anteriores y en buen estado, o como complemento de acabado de estas, se deberá lijar previamente la pintura de base, hasta obtener una rugosidad que permita una buena adherencia de FAKOPUR (rugosidad óptima RZ 50).

LIMITACIONES: Esta pintura contiene disolventes de rápida evaporación y de secado rápido con un fuerte olor, no se recomienda pintar espacios interiores mientras se producen o almacenen alimentos.

MODO DE APLICACIÓN: Tras la adecuada preparación de la base y habiendo comprobado la aptitud del entono, FAKOPUR FoodGrade es aplicable con brocha, rodillo o Airless. Verter lentamente el componente B sobre el componente A, e ir agitando a bajas revoluciones durante al menos 2 minutos hasta su correcta homogeneización. Dejar reposar al menos 1 minuto antes de aplicar. Mezcle siempre juegos completos de A+B para evitar errores en la relación de mezcla. La puesta en servicio para el contacto directo con alimentos oscila entre 3 y 7 días. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

COLORES: Disponible en blanco, gris y rojo de la carta FoodGrade de Fakolith, para otros colores Foodgrade consulte pedido mínimo y cotización.

RENDIMIENTO MEDIO: según espesor de película recomendado en función del uso de FAKOPUR FoodGrade.

- Para un espesor de 50 μm en seco - se consumen 100 ml/m^2 - que rinden 10 m^2/l .
- Para un espesor de 100 μm en seco - se consumen 200 ml/m^2 - que rinden 5 m^2/l .
- Para un espesor de 150 μm en seco - se consumen 300 ml/m^2 - que rinden 3,3 m^2/l .

DISPAINT FoodGrade (Próximamente) Certificado EU y FDA

Esmalte al agua certificado EU y FDA para contacto directo e indirecto con alimentos, fácil aplicación y secado rápido. Para el pintado de múltiples superficies de bajo-medio estrés, madera, objetos, paredes, techos, packaging de uso repetido y otros usos que pronto descubrirán nuestros clientes.



Envases de 5 y 12,5 litros

PROPIEDADES: DISPAINT FoodGrade es una pintura alimentaria, con ensayos de aptitud para contacto directo con alimentos, de dispersión en base acuosa con copolímeros acrilatos modificados, de bajas emisiones y bajo olor (Low Voc), libre de APEO, amoníaco, formaldehído y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPAINT FoodGrade forma un film de pintura muy equilibrado, de acabado mate, de fácil limpieza y desinfección, de fácil aplicación, secado rápido, de bajo olor y excelente acabado, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 1 (>250 ml/m²), de alta impermeabilidad al vapor de agua Clase 3 (SD=1,57), y permeabilidad al agua Clase 1 (W=0,03). DISPAINT FoodGrade es una pintura con marcado CE UNE-EN 1504-2:2005 y alta resistencia a fuertes ataques químicos clase 1 y 2, con ensayo de los simulantes alimentarios, así como limpiadores y desinfectantes habituales en disolución máxima de uso recomendado, informe 050844 de TECNALIA y según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en incoloro, blanco y colores.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA DUAL FOODGRADE FDA y EU: DISPAINT FoodGrade está siendo certificada como pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumple simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 EU 2018/213 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) N° 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300. DISPERLITH Foodgrade dispondrá de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria - con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3): DISPAINT FoodGrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología

FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura no migra sustancias tóxicas a los alimentos, debido a su naturaleza de dispersión DISPAINT FoodGrade ha sido diseñada principalmente para su uso en superficies abiertas (paredes, techos, zócalos, , en interiores o exteriores, para el contacto por gotas de condensación u ocasional en general, pero no para interiores de depósitos de alimentos y bebidas, donde en general se deberá usar la gama epoxy FK-45 por su mayor resistencia físico-química (consulte en caso de duda). Compatible con la mayoría de superficies debidamente imprimadas según sea el caso y sobre otras pinturas de dispersión y/o imprimaciones anteriores, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 2-3°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Tras la adecuada preparación de la base, se aplicará DISPAINT FOODGRADE sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos...y debidamente imprimada. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo de la humedad y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 2-3 horas). Limpieza de los utensilios inmediatamente después de su uso con agua. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPAINT FOODGRADE tiene un rendimiento aproximado de 3-5 m²/l. en 2 manos para la. En función de la textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

DISPERSOL FoodGrade Certificado EU y FDA (Próximamente)

Es un esmalte alimentario, base solvente de bajo olor, certificado para el contacto directo e indirecto con alimentos, de fácil aplicación y excelente acabado. Para el pintado de múltiples superficies de bajo-medio estrés en la industria alimentaria, madera, objetos, paredes, techos, equipos



Envases de 1 y 5 L.

PROPIEDADES: DISPERSOL FoodGrade es un esmalte pintura alimentaria de dispersión, en base a disolvente desaromatizado, y acrilatos puros 100%, de bajo olor, libre de APEO, amoniaco, formaldehido y metales pesados, con alta resistencia a la humedad, de uso en interiores y exteriores. DISPERSOL FoodGrade forma un film de pintura tipo esmalte muy equilibrado, de fácil aplicación, bajo olor y excelente acabado mate, que conforme a DIN EN 13300 es resistente al frote en húmedo Clase 1, con cubrición Clase 2 (250 ml/m²), excelente transpiración al vapor de agua Clase 1 (SD=0,11), y muy baja absorción de agua Clase 3 (W=0,03). Buena adherencia en general sobre múltiples superficies. Aplicable desde 2-3°C (sin hielo y en ambiente y base seca) y máx. 75% humedad relativa. Pintura resistente a la mayoría de los desinfectantes limpiadores según Test DIN EN ISO 4628-2: 2004-01 realizados por TÜV SÜD Germany y/o Fakolith I+D+i. (Para mayor seguridad consulte su caso previo al uso con nuestro Dpto. Técnico). Disponible en blanco, gris, verde, rojo y azul, para otros colores consulte disponibilidad y cantidad mínima.

TECNOLOGÍA ALIMENTARIA FOODGRADE FDA y EU: DISPERSOL FoodGrade está certificada como esmalte pintura alimentaria apta para contacto directo con alimentos y bebidas, dentro del proyecto Oficial de I+D+i "FDA & EU FOODGRADE COATINGS RTC-2016-5067-2" que Fakolith lidera junto con el Centro Tecnológico Aimplas. Como novedad cumple simultáneamente las 2 normas para pinturas alimentarias de referencia internacional, tanto la americana FDA 21 CFR 175.300 como la europea EU 10/2011, además de cumplir debidamente con todo el resto de reglamentación vigente para materiales en contacto con alimentos, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, producción separada bajo APPCC y Reglamento CE 2023/2006 GMP, así como el RD 847/2011 y posteriores actualizaciones del Reglamento (UE) Nº 10/2011 y FDA 21 CFR 175.300 DISPERSOL FoodGrade dispondrá de la obligatoria Declaración de Conformidad Alimentaria – con todos los ensayos realizados y normas de contacto con alimentos, trazabilidad y fabricación con buenas praxis que cumple. Registro Sanitario FAKOLITH RGSEAA ES-39.005259/T y ROESP E-0043-E.

TECNOLOGÍA SANITARIA BIOFILMSTOP (Artículo tratado BPR Art.3 y FDA 21 CFR 175.300): DISPERSOL FoodGrade compatibiliza la Tecnología FoodGrade con la Tecnología sanitaria BioFilmStop de inhibición y alta resistencia al biofilm y bacterias, ISO 22196:2011 (Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Bacillus subtilis, Pseudomonas aureginosa, Staphylococcus aureus, Salmonella enteritidis, Legionella pneumophila...) mejorando además notablemente el APPCC, seguridad alimentaria y asepsia de la industria usuaria. Además incluye combinada la innovadora tecnología FOODTECH de Fakolith de protección de film basada en conservantes alimentarios.

USO PRINCIPAL: Si bien la pintura tipo esmalte Dispensol tras su debido curado no migra sustancias tóxicas a los

alimentos, debido a su naturaleza como pintura dispersión monocomponente, DISPERSOL FoodGrade ha sido diseñado principalmente para su uso en superficies abiertas de paredes, techos, algunas partes de equipos y objetos, así como para el contacto indirecto por gotas de condensación u ocasional. No está recomendado para interiores de depósitos de alimentos y bebidas, ni situaciones de alto estrés físico-químico, donde en general se deberá usar la gama epoxi FK-45 FoodGrade por su mayor resistencia físico-química (consulte limitaciones de Dispersol en ficha técnica, y en caso de duda contacte con nuestro servicio técnico). Compatible con la mayoría de las superficies debidamente imprimadas según sea el caso, paneles sándwich lacados y sobre otras pinturas y/o imprimaciones anteriores compatibles, bien adheridas y resistentes al test de corte por enrejado Clase 0-1 UNE-DIN EN ISO 2409:2007. Ideal como pintura-esmalte de bajo olor para el pintado, mantenimiento y renovación de múltiples superficies, en industria alimentaria, sector sanitario, farma y cosmética, industria en general, construcción y obra civil.

MODO DE APLICACIÓN: Proteja bien todas las superficies que no deban ser tratadas o salpicadas. Aplicable desde 1°C de temperatura ambiente y de la base y máximo 75% humedad relativa. Se aplicará DISPERSOL FoodGrade sin diluir en dos manos, con brochas, rodillos o airless. La base deberá estar limpia, exenta de sales higroscópicas, microorganismos, etc., y debidamente imprimada según sea el caso. Cuando la aplicación de la primera mano realizada pierda el brillo y esté seca al tacto, se le podrá aplicar la segunda mano (en condiciones normales 20°C-60% humedad aprox. 3 horas). La limpieza de los utensilios o dilución si se requiriera, se realizará únicamente con el disolvente desaromatizado alimentario DISPERSOL FG Solvent. Para mayor detalle consulte ficha técnica y/o guías de aplicación, y ficha de seguridad.

RENDIMIENTO MEDIO: DISPERSOL FoodGrade tiene un rendimiento aprox. de 3-5 m²/l. aplicado en 2 manos. En función de la forma de aplicación, textura y absorción de la base puede variar sensiblemente.

NOTA IMPORTANTE: Este producto está en proceso de homologación y ensayos, por lo que las informaciones aquí ofrecidas son un avance informativo, y serán actualizadas continuamente, hasta la emisión de su definitiva ficha técnica y de seguridad, y puesta en el mercado.

FK-45 OEM Solvent FG

Disolvente de grado alimentario, basado en alcohol hidrofílico, para las pinturas epoxi alimentarias de 2 componentes de Fakolith. Su adición a la mezcla permite ajustar la viscosidad, y alargar el pot-life.



Envases de 1, 5 y 10 l.

DESCRIPCIÓN Y USO PRINCIPAL: FK-45 OEM Solvent FG es un disolvente de grado alimentario, basado en alcohol hidrofílico, para las pinturas epoxi alimentarias de 2 componentes de la gama FK-45. Para en caso necesario, añadir hasta en un 5-10% en peso, a la pintura alimentaria 2 componentes, tras la mezcla de A y B, y así bajar su viscosidad y obtener una pintura más fluida y con mejor nivelación y penetración, o para aplicación con Airless-AirMix. Ideal para aplicaciones en suelos y en ambientes fríos. Para limpiar los utensilios de trabajo con los que se ha aplicado la pintura.

MODO DE APLICACIÓN CON FK-45: Añadir no más de un 10%. Consulte su ficha técnica de FK-45.

CONSUMO MEDIO: Variable según uso.