



FAKOLITH®
Food Contact &
Hygienic Coatings



Próximamente disponible – Soon available



(Beta-Version) VarniPack FoodGrade BioHybrid Barniz Contacto Alimentario - Food Contact Varnish

Resumen de producto

VarniPack FoodGrade BioHybrid es un barniz de sobreimpresión incoloro, de dispersión acuosa de 1 componente, parcialmente bio-basado (40%) para la reducción de la huella de carbono, y ampliamente certificado para el contacto con alimentos, según la Regulación Europea UE 10/2011. Barniz alimentario con acabado brillo, formulado con copolímeros acrílicos modificados, libre de Bisfenol A (BPA free), de APEO, formaldehído, ftalatos, metales pesados, etc. Tratado con tecnología antimicrobiana BioFilmStop FoodGrade (BPR Art 3 y 58) contra bacterias y otros microorganismos patógenos como coronavirus.

VarniPack FoodGrade BioHybrid como OPV o barniz de secado al aire y/o forzado. Equilibrio ideal de prestaciones fisicoquímicas en su categoría:

- Buena resistencia a la humedad y algunos productos grasos (con limitaciones, ver siguiente punto cumplimiento regulación).
- Excelente transferencia, humectación y nivelación.
- Excelente adherencia, resistencia al frote en seco y húmedo, y compatibilidad con tintas de impresión al agua y disolvente.
- Buena resistencia al pegado-blocking,
- Función barrera OTR (en función de capa/ sustrato).
- Excelente acabado brillo.
- Low Voc. No es mercancía peligrosa ni para su uso y ni transporte por carretera, marítimo o aéreo.

De uso principal en contacto directo, indirecto u ocasional, con alimentos, en envases alimentarios de único uso o repetido, especialmente para packaging impreso no flexible impreso de MDF, papel y cartón, etiquetas, madera y otros derivados. También para la protección y barnizado de piezas y superficies de hasta medio estrés fisicoquímico, como madera y derivados, en industria alimentaria y auxiliar sectores sanitarios, hospitales, clínicas, en industria, obra civil y edificios públicos y privados en general.

Aplicable con rodillos anilox en industria flexográfica, además de brocha, rodillo, Airless o Air-Mix, pulverización industrial, y otros sistemas industriales compatible.

Con Declaración de Conformidad.

Product summary

VarniPack FoodGrade BioHybrid is a colourless, 1-component aqueous dispersion overprint varnish, partially bio-based (40%) for carbon footprint reduction, and widely certified for food contact, according to European Regulation EU 10/2011. Food varnish with gloss finish, formulated with modified acrylic copolymers, free of Bisphenol A (BPA free), APEO, formaldehyde, phthalates, heavy metals, etc. Treated with BioFilmStop FoodGrade antimicrobial technology (BPR Art 3 and 58) against bacteria and other pathogenic microorganisms such as coronavirus.

VarniPack FoodGrade BioHybrid as OPV or air drying and/or forced drying varnish. Ideal balance of physico-chemical performance in its category:

- Good resistance to humidity and some fatty products (with limitations, see following point compliance regulation).
- Excellent transfer, wetting and leveling.
- Excellent adhesion, resistance to dry and wet rubbing, and compatibility with water-based and solvent-based printing inks.
- Good resistance to tack-blocking,
- OTR barrier function (depending on coat/ substrate).
- Excellent gloss finish.
- Low Voc. Non-hazardous goods for use and transport by road, sea or air.

Mainly used in direct, indirect or occasional contact with food, in single or repeated use food packaging, especially for non-flexible printed packaging printed on MDF, paper and cardboard, labels, wood and other derivatives. Also for the protection and varnishing of parts and surfaces of up to medium physicochemical stress, such as wood and derivatives, in the food industry and auxiliary health sectors, hospitals, clinics, in industry, civil works and public and private buildings in general.

Applicable with anilox rollers in flexographic industry, in addition to brush, roller, Airless or Air-Mix, industrial spraying, and other industrial compatible systems.

With Compliance Declaration.



1/7



Ver. 30-06-2022

Registro Sanitario - Sanitary Registration: RGSEAA ES-39.005259
Productor de Biocidas - Biocide producer: ROESP E-0043-E

www.pinturaalimentaria.es FAKOLITH Chemical Systems www.foodgradeprint.com
Tel. +(34) 977454000 [Contact form](#) Tortosa – SPAIN - VAT: ESB43967579



Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FG



BioFilmStop FG antimicrobial technology

Producto tratado (BPR Art 3 y 58) con Tecnología antimicrobiana BioFilmStop FoodGrade, versión específica FoodGrade para contacto alimentario, de alta efectividad testada contra bacterias y también coronavirus, siempre de acuerdo con las regulación UE 10/2011. Ensayo efectividad ISO 22196 e ISO 21702 (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Salmonella enteritidis*, *Legionella pneumophila*, *Coronavirus feline* y humano).

*Product treated (BPR Art 3 and 58) with BioFilmStop FG antimicrobial technology, FoodGrade specific version for food contact, with high tested effectiveness against bacteria and also coronavirus, always according to EU 10/2011 regulation. ISO 22196 and ISO 21702 effectiveness test (*Escherichia coli*, *Listeria monocytogenes*, *Bacillus subtilis*, *Pseudomonas aureginosa*, *Staphylococcus aureus*, *Salmonella enteritidis*, *Legionella pneumophila*, *Coronavirus human and feline*).*

Las pinturas y barnices de la gama alimentaria de Fakolith contribuyen a cumplir positivamente la regulación CE 852/2004, están fabricadas bajo APPCC y Buenas Praxis de manufactura (GMP) según CE 2023/2006 y/o FDA 21 CFR 174.5, mejorando la higiene y seguridad alimentaria y sanitaria de las superficies y ambientes.

Paints and coatings of the Fakolith FoodGrade range contribute positively to compliance with CE 852/2004, are manufactured under HACCP and Good Manufacturing Practices (GMP) according to CE 2023/2006 and/or FDA 21 CFR 174.5, improving the hygiene as well as the food and health safety on surfaces and environments.

Información reglamentaria

Todos los fabricantes de pinturas y revestimientos aptos para el contacto directo con alimentos localizados en España, deben disponer de registro sanitario vigente con clave 39 verificable en el [buscador de AESAN](#) "Agencia española de seguridad alimentaria y nutrición".

Regulatory information

All manufacturers of paints and coatings suitable for direct contact with food which are located at Spain, must have a current health registration with code 39, verifiable in the [AESAN search engine](#) "Spanish Agency for Food Safety and Nutrition".

Así mismo, las regulaciones europeas de contacto directo con alimentos obligan a que el productor elabore una **Declaración de Conformidad** con el detalle de todas las regulaciones que cumple el productor, así como con el detalle de ensayos obligatorios, por una parte, y voluntarios por otra, realizados a cada producto comercializado. Ensayos siempre a disposición de la inspección sanitaria y de nuestros clientes. [En este enlace](#) encontrará ejemplos de las declaraciones de conformidad de los barnices y pinturas alimentarias y sanitarias de Fakolith. Con la compra del producto siempre se le entregará una copia válida que deberá acompañar a la factura del producto adquirido.

*In addition, the European regulations for direct contact with foodstuffs force producers to develop a **Declaration of Compliance** where are detailed all the regulations that the producer complies with, as well as, on the one hand, the obligatory tests carried out for each product marketed, and on the other hand the voluntaries tests. Tests are always available to the sanitary inspection and our customers. [At this link](#) you will find examples of Fakolith foodgrade and hygienic paints and varnishes compliance declarations. The valid copy will be given with the product purchase and must be accompanied by the invoice of the purchased product.*

Fakolith es una SME intensiva en I+D+i, socio oficial de los centros tecnológicos de referencia internacional en España, CNTA (Centro Nacional de tecnología y seguridad alimentaria) y AIMPLAS (Instituto tecnológico del plástico), con quienes además lidera [Proyectos Oficiales europeos de I+D+i](#) relacionados con pinturas de alto valor tecnológico para la industria alimentaria y sector sanitario. Fakolith Chemical Systems mantiene vigentes su APPCC, el Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios RSIPAC nº39.05377/CAT, el Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos RGSEAA ES-39.005259/T, y el registro como fabricante autorizado de artículos tratados y biocidas ROESP E-0043-E.

Fakolith is an SME intensive in R+D+i, official partner of the international reference technology centers in Spain, CNTA (National Centre for Food Technology and Safety) and AIMPLAS (Plastics Technology Institute), with whom it also leads [Official European R+D+i Projects](#) related to paints of high technological value for the food industry and health sector. Fakolith Chemical Systems maintains its HACCP, the RSIPAC Sanitary Registry of Industries and Food Products No. 39.05377/CAT, the General Sanitary Registry of Food and Agriculture Companies RGSEAA ES-39.005259/T, and the registry as an authorized manufacturer of treated articles and biocides ROESP E-0043-E.

Cumplimiento Reglamentación Europea UE 10/2011 y EU 2018/21

Varnipack FoodGrade BioHybrid cumple debidamente con toda la reglamentación europea vigente para materiales y objetos plásticos, barnices y pinturas, destinados a entrar en contacto directo e indirecto con alimentos y bebidas, Reglamento CE 852/2004, Reglamento 1935/2004/CE, Reglamento CE 1895/2005, Reglamento CE 2023/2006, RD 847/2011, así como el Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión y su relevante modificación (UE) Nº 2018/213 y posteriores.

European Regulatory Compliance EU 10/2011 and EU 2018/21

Varnipack FoodGrade BioHybrid duly complies with all current European regulations for plastic materials and objects, varnishes and paints, intended to come into direct and indirect contact with food and beverages, Regulation EC 852/2004, Regulation 1935/2004/EC, Regulation EC 1895/2005, Regulation EC 2023/2006, RD 847/2011, as well as Commission Regulation (EU) No. 10/2011 and its relevant amendment (EU) No. 2018/213 and subsequent ones.

Varnipack FoodGrade BioHybrid cumple con los tests de migraciones equivalentes, a primera migración, para todos los grupos de alimentos, excepto en el grupo de grasos, que es apto para las categorías de alimentos con factor de corrección 2 o superior (como por ejemplo productos de confitería en forma de pasta con grasa en superficie, bollería, pastelería, panadería, productos de confitería, pescados y quesos (excepto en conserva), carnes en conserva en medio graso u oleoso, preparaciones alimenticias de tipo graso en polvo o secos, mostazas y pasta de cacao, carnes y productos cárnicos excepto en medio oleoso y alimentos fritos o asados de origen animal. También en contacto con alimentos grasos en superficie como patatas fritas, buñuelos, sándwiches, tostadas, pizzas, etc.

Quedan excluidos el contacto con grasas y aceites animales y vegetales, alimentos envasados en medios oleosos, salsas de tipo graso y frutos de cáscara en forma de pasta o crema. Cumple debidamente con los test de migraciones globales; Simulantes A (OM2), B (OM2), D1 y D2 (OM2) (con factor de corrección 2, 3, 4 y 5). Ensayos organolépticos sin alteración detectada.

Cumple satisfactoriamente también con todas las migraciones específicas correspondientes, aminor aromáticas y metales pesados, entre otras, para un almacenamiento prolongado a temperatura ambiente e inferior, incluidas las condiciones de llenado en caliente y/o el calentamiento hasta $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ durante un máximo de $t = 120/2 \wedge [(T - 70) / 10]$ minutos.

Más detalles en la Declaración de conformidad.

Cumplimiento de reglamentación EEUU FDA 21 CFR 175.300

En evaluación

Contenido materias primas biobasadas

40%±5 – Reducción huella carbono (Pendiente)



Modo de aplicación

Mezclar bien el producto en el envase antes de su uso. Producto al agua, que se suministra listo para su aplicación. Antes de su secado, permite la limpieza de utensilios, maquinaria y equipos con agua.

En packaging alimentario generalmente aplicable con rodillos anilox en industria flexográfica, u otros sistemas de aplicación equivalentes, o de pulverización industrial. Sus mejores prestaciones para packaging alimentario impreso se obtienen con un breve secado forzado con aire caliente, lámparas de infrarrojos IR, o sistemas equivalente que aporten temperatura. Fuera del sector packaging alimentario impreso, en aplicaciones del barniz sobre otras superficies compatibles, deberá tenerse en cuenta el aplicar capas finas, ya que capas gruesas pueden causar velado o craquelado.

3/7



Ver. 30-06-2022

Varnipack FoodGrade BioHybrid complies with the equivalent migration tests, at first migration, for all food groups, except for the fatty group, which is suitable for food categories with correction factor 2 or higher (e.g. confectionery products in paste form with fat on the surface, pastries, cakes, bakery, confectionery, fish and cheese (except preserved), preserved meats in fatty or oily media, powdered or dried fatty food preparations, mustards and cocoa paste, meat and meat products except in oily media and fried or roasted foods of animal origin. Also, in contact with fatty foods on the surface such as chips, doughnuts, sandwiches, toast, pizzas, etc.

Are excluded those in contact with animal and vegetable fats and oils, foods packaged in oily media, fatty-type sauces and nuts in the form of paste or cream. It duly complies with the global migration tests; Simulants A (OM2), B (OM2), D1 and D2 (OM2) (with correction factor 2, 3, 4 and 5). Organoleptic tests with no alteration detected.

Meets also satisfactorily all corresponding specific migrations including BPA, aromatic amines and heavy metals, among others, for prolonged storage at room temperature and below, including hot filling conditions and/or heating up to $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ for a maximum of $t = 120/2 \wedge [(T - 70) / 10]$ minutes.

More details in the Declaration of Conformity.

Compliance with US regulation FDA 21 CFR 175.300

Under evaluation

Bio-based raw materials content

40%±5 - Carbon footprint reduction data (Pending)

How to apply

Mix the product well in the container before use. Water-based product, which is supplied ready for application. Before drying, it allows the cleaning of utensils, machinery and equipment with water.

In food packaging generally applicable with anilox rollers in flexographic industry, or other equivalent application systems, or industrial spraying. Its best performance for printed food packaging is obtained with a short, forced drying with hot air, IR infrared lamps, or equivalent systems that provide temperature. Outside the printed food packaging sector, in applications of the coating on other compatible surfaces, care should be taken to apply thin coats, as thicker coats may cause glazing or cracking.

Registro Sanitario - Sanitary Registration: RGSEAA ES-39.005259
Productor de Biocidas - Biocide producer: ROESP E-0043-E

www.pinturaalimentaria.es Fakolith Chemical Systems www.foodgradepaint.com
Tel. +(34) 977454000 Contact form Tortosa – SPAIN - VAT: ESB43967579



En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Más información en el apartado web, [soluciones y guías de aplicación](#).

NOTA: Consulte las fichas técnicas y de seguridad de los productos anteriormente citados, antes de aplicarlos. Antes de iniciar cualquier tratamiento, se deberá determinar la procedencia y grado de humedad de la base y ambiental, mediante medidores electrónicos de humedad e higrómetros, que determinen las condiciones ambientales y la ausencia de filtraciones o actuaciones bajo niveles freáticos o con presión de agua excesiva, ya que en este caso pudiéramos recomendarle otro tipo de tratamientos. Especialmente en la industria alimentaria, donde en general las renovaciones se deben realizar en poco tiempo y en condiciones severas, programe bien la aplicación y consulte con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

In case of doubt, please consult our technical advisory service.

More information in the web section, [solutions and applications guides](#).

NOTE: Please consult the technical and safety data sheets of the above-mentioned products before applying them. Before starting any treatment, the origin and degree of humidity of the base and the environment must be determined using electronic humidity meters and hygrometers, which determine the environmental conditions and the absence of filtrations or actions under phreatic levels or with excessive water pressure, as in this case we could recommend other types of treatment. Especially in the food industry, where renewals must generally be carried out in a short time and under severe conditions, program the application well and consult our technical advice service.

Consumo - Rendimiento

Dependiendo del estado, tipo de base y uso posterior se recomiendan entre 12,5 ml. y 100 ml. Aplicados en capas finas.

Consumption - Performance

Depending on the conditions, type of base and subsequent use, we recommend between 12.5 ml. and 100 ml. Applied in thin layers.

VARNIPACK FOODGRADE BIOHYBRID - VARNISH (7 días-days 23°C - 50% Hr)				
Espesor de aplicación /Application thickness	Grueso de película – Consumo Film Thickness - Consumption			Rendimiento teórico* / Theoretical performance*
	seco-dry	húmedo-wet	Húmedo-wet *	
Mínimo <i>Minimal</i>	5 µm	12,5 µm ± 2%	12,5 ml/m ²	80 m ² /l.
Bajo- <i>Thin</i>	10 µm	25 µm ± 2%	25 ml/m ²	40 m ² /l
Medio- <i>Medium</i>	20 µm	50 µm ± 2%	50 ml/m ²	20 m ² /l
Alto- <i>Thick</i>	40 µm	100 µm ± 2%	100 ml/m ²	10 m ² /l

* Estos son valores promedios ($\sigma = \pm 3.5\%$) que pueden variar ligeramente dependiendo del color, la superficie y el método de

** These are average values ($\sigma = \pm 3.5\%$) which may vary slightly depending on the color, the surface and the method of application.*

Tiempo de secado

El secado y filmificación se produce por evaporación, y puede acelerarse mediante secado forzado con resistencias y aire caliente. La temperatura ambiente, el grado de humedad y el grosor de capa serán los que determinen el tiempo final de secado.

- Seco al tacto (50 µm húmedo) a 25°C, 20%Hr = 3-4 min
- Seco al tacto (100 µm húmedo) a 25°C, 20%Hr = 6-8min
- Seco al tacto (50 µm húmedo) a 20°C, 60%Hr = 8-10 min
- Seco al tacto (100 µm húmedo) a 20°C, 60%Hr = 13-15min

Nota: En industria de packaging alimentario impreso el secado se realiza en apenas pocos segundos, habitualmente con sistemas de secado forzado que aportan temperatura (Aire caliente, infrarrojos IR o equivalentes.)

Aglutinante

Copolímero acrílico modificado con resinas biobasadas.

Drying time

Drying and filming occurs by evaporation and can be accelerated by forced drying with heating elements and hot air. The ambient temperature, humidity level and layer thickness will determine the final drying time.

- Dry to touch (50 µm wet) 25°C, 20%Hr = 3-4 min
- Dry to touch (100 µm wet) 25°C, 20%Hr = 6-8min
- Dry to touch (50 µm wet) 20°C, 60%Hr = 8-10 min
- Dry to touch (100 µm wet) 20°C, 60%Hr = 13-15min

Note: *In the printed food packaging industry, drying is done in just a few seconds, usually with forced drying systems that provide temperature (hot air, IR infrared or equivalent).*

Binder

Modified acrylic copolymer with biobased resins.



Tª de aplicación

En general, a partir de 3° C (60% de humedad relativa), tanto para la superficie a barnizar como en la temperatura ambiente (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Humedad máxima de aplicación 70%. No barnizar sobre materiales húmedos o con condensación.

Contenido Voc

Categoría: e (BA) Máximo 130 g/l VOC (Directiva 2004/42/CE). El producto contiene menos de 25 g/l VOC.

Densidad

Barniz (23°C ± 0,2): 1,04 g/cm³

Viscosidad

Viscosidad serie (ASTM 3, 250 rpm, a 20°C ± 0,5)
150 ± 50 mPa·s

Cont. Sólidos

40% ± 5.

Brillo

De satinado a alto brillo dependiendo de la capa, rugosidad y tipo de superficie, según DIN EN 13300: 2002 y DIN EN ISO 2813.

Grado de Reflectancia (20°) = desde 30 a 85
Grado de Reflectancia (60°) = desde 95 a 168
Grado de Reflectancia (85°) = desde 50 a 103

Compatibilidad

No mezclar con otros productos.

Disolución

Producto al agua, que se suministra listo para su aplicación. En cualquier caso, mezcle bien el producto con agitador eléctrico a baja revoluciones antes de aplicarlo.

Almacenaje

24 meses en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5°C, ni superior a 20°C. Una vez abierto el envase consumir íntegro en el menor tiempo posible.

Envasado

Recipientes plásticos de 1 y 10 litros. IBC 1000 l.

Application Temperature

Generally, from 3°C (60% relative humidity), both for the surface to be varnished and the room temperature (TG= 0°C – MMFT 0°C).

Maximum humidity of application 70%. Do not varnish over wet materials or with condensation.

Voc content

Category: e (BA) Maximum 130 g/l VOC (Directive 2010). This product contains less than 25 g/l VOC.

Density

Varnish (23°C ± 0,2): 1,04 g/cm³

Viscosity

Viscosity (ASTM 3, 250 rpm, a 20°C ± 0,5)
150 ± 50 mPa·s

Solid content

40% ± 5%

Gloss

From satin to high gloss depending on coating, roughness and type of surface, according to DIN EN 13300: 2002 and DIN EN ISO 2813.

Reflectance Grade (20°) = from 30 to 85
Reflectance Grade (60°) = from 95 to 168
Reflectance Grade (85°) = from 50 to 103

Compatibility

Do not mix with other products.

Dilution

Producto al agua, que se suministra listo para su aplicación. En cualquier caso, mezcle bien el producto con agitador eléctrico a baja revoluciones antes de aplicarlo.

Storage

24 months in closed container, in a cool place at a temperature no lower than 5°C and no higher than 20°C. Once opened, consume immediately in the shortest time.

Packaging

Plastic jerrycans of 1 and 10 liters. IBC 1000 l.



Peligrosidad

Uso exclusivo para profesionales.
Para una correcta manipulación lea siempre la ficha de datos de seguridad y use los EPI's y medidas indicadas.

Residuos

Para la correcta gestión de los envases y residuos generados tras el uso de este producto, contacte con un gestor local autorizado. El barniz no utilizado debe ser tratada por especialistas para que su eliminación respete el medio ambiente, y, por tanto, no debe tirarse con las basuras domésticas.

Proyectos oficiales de I+D+i

Fakolith dispone del sello oficial de pyme innovadora de la Unión Europea.

El desarrollo las tecnologías BioFilmStop y FoodGrade es constante, gracias a proyectos oficiales desarrollados y liderados por Fakolith en consorcio con centro tecnológicos oficiales de reconocido prestigio.

Los proyectos abarcan tanto la investigación básica como la innovación tecnológica y están cofinanciados por la Unión Europea y el Ministerio de Ciencia e Innovación.

Consulte nuestros proyectos clicando en la imagen.

Varnipack FoodGrade BioHybrid está siendo desarrollada y certificada en el marco del Proyecto auditado "BIO-HYBRID Food Contact Coatings" que contempla el Desarrollo de pinturas y recubrimientos parcialmente biobasados adecuados para contacto directo indirecto con alimentos según regulación EU 10/2011 y/o regulación estadounidense FDA CFR 21 175.300.

Este proyecto oficial con expediente RTC2019-006939-2 y cuyo presupuesto global ha sido 558.472,92 €y específico de FCS de 332.995,87 €,que ha sido parcialmente financiado por el Ministerio de Economía y Competitividad, dentro del subprograma RETOS-COLABORACIÓN, dentro del Programa Estatal de Investigación de la AEI, Desarrollo e Innovación Orientada a los Retos de la Sociedad, que apoya a proyectos de desarrollo experimental en cooperación entre empresas y organismos de investigación, con el fin de promover el desarrollo de nuevas tecnologías, la aplicación empresarial de nuevas ideas y técnicas, y contribuir a la creación de nuevos productos y servicios El proyecto ha se inició en 2020, prevé su finalización durante 2022. o la norteamericana según FDA 21 CFR 175.300.



Danger

Exclusive product for use by professionals.
For correct handling always read the safety and usage data sheet and use the indicated EPI's.

Waste

For the correct management of packaging and waste generated after the use of this product, contact a local authorized manager. Unused varnish must be treated by specialists so that its disposal is environmentally friendly, and therefore should not be thrown away with household waste.

Official R+D+i projects

Fakolith has the official stamp of innovative SME of the European Union.

The development of the BioFilmStop and FoodGrade technologies is constant, thanks to official projects developed and led by Fakolith in a consortium with official technology centers of recognized prestige.

The projects cover both basic research and technological innovation and are co-financed by the European Union and the Ministry of Science and Innovation.

Consult our projects by clicking on the image.

Varnipack FoodGrade BioHybrid is being developed and certified within the framework of the audited project "BIO-HYBRID Food Contact Coatings" which includes the development of partially biobased paints and coatings suitable for direct indirect food contact according to EU 10/2011 and/or US regulation FDA CFR 21 175.300.

This official project with file RTC2019-006939-2 and whose overall budget has been 558,472.92 € and specific FCS of 332.995,87 €, which has been partially funded by the Ministry of Economy and Competitiveness, within the subprogram RETOS-COLABORACIÓN, within the State Research Program of the AEI, Development and Innovation Oriented to the Challenges of Society, which supports experimental development projects in cooperation between companies and research organizations, in order to promote the development of new technologies, the business application of new ideas and techniques, and contribute to the creation of new products and services The project has started in 2020, it is expected to be completed during 2022. or the North American FDA 21 CFR 175.300.



NOTA LEGAL:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. aplica un sistema de gestión de la calidad, certificado por TÜV Rheinland Cert GmbH, norma ISO 9001:2015. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. compañía del GRUPO FAKOLITH en España, es fabricante, importador y comercializador de pinturas y tratamientos industriales especiales, de acuerdo con su objeto social, y la responsabilidad legal de la aplicación de los productos queda siempre fuera de nuestro alcance.

Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil de producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son de tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para que el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. Fakolith se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. dispone de una póliza de responsabilidad civil de productos con una cobertura internacional, excepto USA y Canadá, de hasta tres millones de euros.

LEGAL NOTICE:

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. applies a quality management system, certified by TÜV Rheinland Cert GmbH, standard ISO 9001:2015. FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. company of the FAKOLITH GROUP in Spain, is manufacturer, importer and marketer of paintings and special industrial treatments, in agreement with its social object, and the legal responsibility of the application of the products is always out of our reach.

This technical information, as well as the recommendations related to the application and final use of the product, are always given in good faith, and are based on our current knowledge and experience, when within the useful life of the product, they are correctly handled and applied, in standard situations. In practice, possible differences in materials, substrates and actual conditions at the place of application are of such a variety that no warranty in terms of marketing, or suitability for particular purposes, or any obligation outside any legal relationship that may exist, can be deduced from the information in this document, or from any other written recommendation or advice given, except for deficiencies in the quality of our materials caused by production failures. This information does not release the buyer and/or applicator and/or end user from the obligation to determine whether our offer, technical recommendation or the quality and characteristics of our products meet their needs. Fakolith reserves the right to update product properties and specifications to improve our recommendations and adapt to current regulations. A new edition of this document with a later date cancels the validity of its previous version.

FAKOLITH CHEMICAL SYSTEMS, S.L.U. has a product liability policy with international coverage, except for the USA and Canada, of up to three million euros.

